

Alsidig og kompromisløs

FESTOOL

Fræsning 06

For at opnå gode resultater ved fræsning af træ og mineralske materialer har man brug for et pålideligt, handy og ikke mindst praktisk værktøj. Festool tilbyder derfor et omfattende program af maskiner og tilbehør. Det er fuldt af gode ideer, som først og fremmest letter det daglige arbejde.

Den passende fræser til enhver anvendelse





MFK 700 med udskifteligt sålsystem er multitalentet til alle opgaver inden for hjørne- og kantbearbejdning.

Fræseopgaver er så forskellige som de materialer, man bearbejder. Derfor fås der hos Festool alsidige allroundmaskiner og praktiske specialmaskiner.

Overfræserne er alsidige allroundmaskiner: Fra den lille OF 1010 over den alsidige OF 1400 til den kraftige OF 2200. Kantfræserne OFK 500, OFK 700 og MFK 700 samt pladefræseren PF 1200 er derimod specialmaskiner. Selvfølgelig er alle fræsere udstyret med praktiske egenskaber. Overfræseren OF 1400 er for eksempel forsynet med FastFix udskiftning af fræser, udskiftning af kopiring uden brug af værktøj og en handy betjening. Festool tilbyder ikke bare et omfattende program af fræsere, men også det passende tilbehør. På den måde opstår enestående fræsesystemer, som letter arbejdet. Lad dig inspirere!

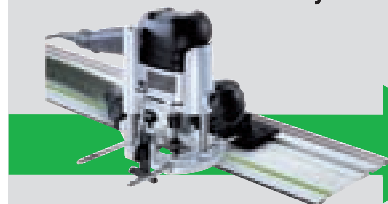


OFK 700 klarer også kurver uden problemer.



Tilpasset systemtilbehør gør overfræseren fra Festool endnu mere alsidig.

FESTOOL Systemet



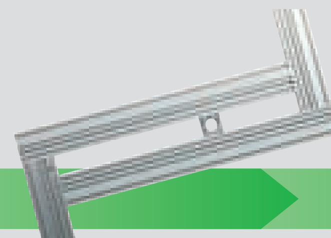
Festool tænker ikke bare i maskiner, men også i systemer. For at gøre arbejdet hurtigere, lettere og bedre.



Fræsesystemet

Med disse fræsere opnås et perfekt arbejdsresultat – både ved bearbejdning af træ og mineralske materialer.

Fræsersortiment fra side 127



Skabelonsystemet

Multifræseskabelonen fra Festool er løsningen, når det gælder præcise udskæringer og cirkler.

Multifræseskabelon fra side 114

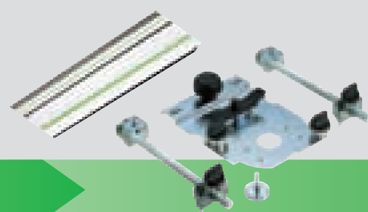
Oversigt over anvendelser – fræsning

Ved et så stort udvalg af anvendelser og løsninger er det vigtigt at træffe det rigtige valg. I nedenstående tabel kan du finde det som passer dine behov. Vælg blot de anvendelser i venstre kolonne, som forekommer mest i dit daglige arbejde. Detaljerede oplysninger findes på de efterfølgende sider.

	OF 1010	OF 1400	OF 2200	OFK 500	OFK 700	MFK 700	PF 1200	KF 5
Enhåndsbetjening	●	◑		●		●		
Fræsning af hjørnesamlinger med VS 600	●	◑						
Fræsning af udskæringer og cirkler med MFS 400 og MFS 700	◑	●	●					
Hjørnesamlinger på arbejdsplader med APS 900		◑	●					
Fræsning af dørtætninger med fræseadapteren	◑	●	●					
Anvendelse af hulrækkesystemet	●	○						
Stationær anvendelse med Compact Modul Systemet	●	●	●					
Afrunding, affasning og profilering	●	●	●	●	●	●		
Bearbejdning af mineralske materialer	○	●	●					
Kantfræsning af lige arbejdsemner	○	○	○	●	●	●		
Kantfræsning og samtidig afrunding af lige arbejdsemner				○	●	●		
Kantfræsning af buede arbejdsemner					●	●		
Kantfræsning og samtidig afrunding af buede arbejdsemner					●	●		
Kantfræsning af laminat	○	○	○	○	●	●		
Isætning af spændetange til 6 og 8 mm skaft (6,35=1/4˝)	●	●	●	1)	●	●		
Isætning af spændetange til 8, 10 og 12 mm skaft (6,35=1/4˝, 9,53=3/8˝, 12,7=1/2˝)		●	●	1)				
Profilfræser indtil Ø 32 mm						●		
Profilfræser indtil Ø 50 mm	●	●	●					
Profilfræser indtil Ø 63 mm		●	●					
Profilfræser indtil Ø 89 mm			●					
Fræsning af præcise noter i aluminiumssandwichplader (Alucobond, Dibond)	◑						●	
Pladesamlinger	◑ 2)	◑ 2)						
Fjernelse af vindueskit og glasrester								●

○ egnet ◑ velegnet ● meget velegnet

1) Specialholder til specialfræser
2) I forbindelse med VS 600











Hulrækkesystemet

Ved møbelmontering er føringsskinnen med hulrækker heller ikke til at undvære.

Hulrækkesystem på side 111

Samlingssystemet

Hvad enten der skal fræses svalehaler, fingersinker eller dyvelsamlinger er det en let sag med en overfræser og VS 600.

VS 600 fra side 116

Udsugningssystemet

Støvsugerne sørger for rene resultater – på værkstedet og byggepladsen.

Støvsugere fra side 281

Overfræser OF 1010



Hovedanvendelser

- Afrunding, affasning, falsning og profilering af kanter
- Udfræsning til beslag
- Fræsning af noter på bagvægge, placering af gratlister eller fræsning af gipskarton (foldning af kanter) ved hjælp af føringssystemet
- Etablering af hulrækker på møbler med hulrækkesystemet LR 32
- Etablering af træsamlinger med VS 600

Styrker og fordele

- Lav vægt og énhåndsbetjening
- Mere sikkerhed takket være hurtigbremse (OF 1010 EBQ)
- MMC elektronik overvåger temperaturen og gør det muligt at arbejde materialetilpasset
- Nem indstilling af fræsedybden ned til en tiendedel millimeter
- Nem udskiftning af fræser takket være spindelstop
- Indbygget spånudsugning i fræsebordet

Gå til side 104

Tekniske data	
Optagen effekt	1010 W
Omdrejningstal i tomgang	10000-24000 min^{-1}
Diameter spændetang	6-8 mm
Grovindstilling af fræsedybde	55 mm
Finindstilling af fræsedybde	8 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	27 mm
Vægt	2,7 kg

= med MMC elektronik



Overfræser OF 1400



Hovedanvendelser

- Afrunding, affasning, falsning og profilering af kanter
- Fræsning af cirkler og udskæringer med multifræseskabelonen
- Fræsning af noter på bagvægge eller placering af gratlister ved hjælp af føringssystemet
- Fræsning til dørtætninger eller vinduesbeslag med fræseadapteren
- Fræsning af mineralske materialer

Styrker og fordele

- Komfortabel udskiftning af fræser med vippekontakt og skraldemekanisme
- Udskiftning af kopiring uden brug af værktøj
- Stabil bundplade
- Udsugning af op til 99 % af støvet med spånfanger og støvkappe ved fræsning af kanter
- Hurtigbremse og MMC elektronik
- Nem indstilling af fræsedybden ned til en tiendedel millimeter

Gå til side 106

Tekniske data	
Optagen effekt	1400 W
Omdrejningstal i tomgang	10000-22500 min^{-1}
Diameter spændetang	6-12,7 mm
Grovindstilling af fræsedybde	70 mm
Finindstilling af fræsedybde	8 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	27/36 mm
Vægt	4,5 kg

= med MMC elektronik



Overfræser OF 2200



Hovedanvendelser

- Udførelse af falser, noter og profiler
- Fræsning af store udskæringer, cirkler og buer med multifræseskabelonen
- Fremstilling af hjørnesamlinger på arbejdsplader med arbejdspladeskabelonen
- Fræsning af dørtætninger og beslag i vinduer og døre
- Stationær fræsning med bordfræseren TF 2200 til fræsere op til Ø 60 mm

Styrker og fordele

- Stor kraftudfoldelse og enorm gennemtrækskraft i hårde og tykke materialer
- Ergonomisk arbejde med 30° forskudt sideanslag
- Udskiftning af kopiring og sål uden værktøj
- Hurtig indstilling af profilfræsere med aftagelig grundplade

Gå til side 108

Tekniske data	
Optagen effekt	2200 W
Omdrejningstal i tomgang	10000-22000 min^{-1}
Diameter spændetang	6-12,7 mm
Grovindstilling af fræsedybde	80 mm
Finindstilling af fræsedybde	20 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	36 (27) mm
Vægt	7,8 kg

= med MMC elektronik



Kantfræser OFK 500



Hovedanvendelser

- Hurtig afrunding og affasning af tømmer, karme og plader
- Fræsning af kanter og lister

Styrker og fordele

- Nem håndtering og lav vægt
- Fræseren er tilpasset optimalt til fræsesålen, så fejlfræsning undgås
- Høj rundløbsnøjagtighed på grund af stabil forbindelse mellem fræser og motor
- Nem og hurtig udskiftning af fræser takket være spindelstop
- Nem indstilling af fræsedybden ned til en tiendedel millimeter

Gå til side 119

Tekniske data	
Optagen effekt	450 W
Omdrejningstal i tomgang	28000 min⁻¹
Tilslutning til støvudsugning Ø	27 mm
Vægt	1,4 kg



Kantfræser OFK 700



Hovedanvendelser

- Til flader og kanter af kunststof eller træ
- Afrunding og affasning af kanter
- Fræsning af noter til PVC-kantlister
- Kantfræsning af laminatplader
- Kantfræsning på buede arbejdsemner som f.eks. skriveborde osv.

Styrker og fordele

- Fleksibel, stor fræsesål
- Perfekt arbejdsresultat takket være sålens hældning på 1,5°
- Nem indstilling af fræsedybden ned til en tiendedel millimeter
- Anslagsfjeder sikrer perfekt arbejdsresultat
- Hurtig og nem udskiftning af fræser takket være spindelstop

Gå til side 120

Tekniske data	
Optagen effekt	720 W
Omdrejningstal i tomgang	10000-26000 min⁻¹
Diameter spændetang	6-8 mm
Max. fræsedybde, vertikal	9 mm
Max. fræsedybde, horisontal	5 mm
Maks. fræsebredde	14 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	27 mm
Vægt	2 kg

= med MMC elektronik



Modul-kantfræser MFK 700



Hovedanvendelser

- Fræsning af massivt træ, akryl og pvc-lister
- Affasning, afrunding og profilering af kanter
- Fræsning af noter med sideanslag

Styrker og fordele

- Mange forskellige anvendelsesmuligheder med udskiftelige fræsesåler
- Elektronisk hastighedsregulering for optimal tilpasning til materialet
- Temperaturovervågning af motoren sikrer en lang levetid
- Den 130 mm lange fræsesål giver præcise fræseresultater

Gå til side 122

Tekniske data	
Optagen effekt	720 W
Omdrejningstal i tomgang	10000-26000 min⁻¹
Diameter spændetang	6-8 mm
Finindstilling af fræsedybde	14 mm
Fræserdiameter maks.	32 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	27 mm
Vægt	1,9 kg

= med MMC elektronik



Pladefræser PF 1200



Hovedanvendelser

- Fræsning af 90°- og 135°-noter
- Fræsning af Alucobond- og Dibond-plader
- Mobil anvendelse – også med føringsskinne

Styrker og fordele

- Udskiftelig anslagsrulle til forskellige materialetykkelser
- Let transport og mobil anvendelse takket være lav vægt
- Føringsnot til føringsskinne
- Nem og hurtig fræsning og præcise arbejdsresultater takket være skivefræser
- Lang levetid på grund af robust, slidstærk konstruktion

Gå til side 124

Tekniske data	
Optagen effekt	1200 W
Omdrejningstal i tomgang	1900-5200 min⁻¹
Fræsediameter	118 mm
Fræsedybde	0-9 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	27/36 mm
Vægt	5,4 kg

= med MMC elektronik



Kitfræser KF 5



Hovedanvendelser

- Fjernelse af vindueskit og glasrester før isætning af nyt glas
- Ideel til gamle trævinduer og -døre med glas

Styrker og fordele

- Mere sikkerhed takket være hurtigbremse
- Nem indstilling af fræsedybden ned til en tiendedel millimeter
- MMC elektronik med temperaturovervågning
- Overfladebeskytteren af metal forebygger skader som følge af glassplinter, søm og kitrester

Gå til side 126

Tekniske data	
Optagen effekt	1010 W
Omdrejningstal i tomgang	10000-24000 min⁻¹
Grovindstilling af fræsedybde	55 mm
Finindstilling af fræsedybde	8 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	27 mm
Vægt	3,1 kg

= med MMC elektronik





Masser af detaljer sikrer et perfekt arbejde

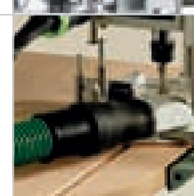
Profilering og fræsning af noter, false og sinker – det er blot nogle af de områder, hvor OF 1010 finder anvendelse. En lang række tekniske løsninger gør det muligt.



Nøjagtig dybdeindstilling
OF 1010 har en nøjagtig dybdeindstilling. Fræsedybden indstilles lynhurtigt – ned til en tiendedel millimeter – uafhængigt af den benyttede fræser.



Integreret udsugningsstuds
For at det går rent til, er OF 1010 forsynet med en udsugningsstuds. bare tilsluttes en CT-støvsuger fra Festool.



Støtteben
For at forhindre at overfræseren vælter på føringsskinnen under arbejdet, er OF 1010 forsynet med støtteben. Dermed bliver den altid i det rette spor og efterlader det ønskede resultat.



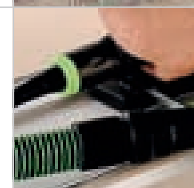
Vinkelarm
Arbejdsemner kopieres hurtigt med føleren. Føleren aftaster det originale emnes form, som derefter overføres med fræseren til det arbejdsemne, som skal fremstilles (fås som tilbehør).



Central spændeanordning
Overfræseren trykkes ned og fastspændes uden at skulle fjerne hånden fra maskinen. Lettere kan det ikke gøres.



plug it
Der skiftes maskine i en håndevending. Og lange afbrydelser i forbindelse med kabelbrud undgås. bare, og der kan straks arbejdes videre.



Leveringsomfang	Artikel nr.
spændetang Ø 8 mm, sideanslag, betjeningsværktøj	
OF 1010 EBQ-Set føringsanslag, føringsskinne FS 800/2, spånfanger, lev. i SYSTAINER SYS 3 T-LOC	**574375**
OF 1010 EBQ-Plus føringsanslag, spånfanger, lev. i SYSTAINER SYS 3 T-LOC	**574335**
OF 1010 EBQ i karton	**574175**

Tilbehør, se side 110

Hvorfor stille sig tilfreds med mindre?



Fordelen ligger i systemet

OF 1010 er praktisk og økonomisk. Det skyldes blandt andet Festool systemet. Overfræseren kan til enhver tid tilpasses til nye opgaver – hvad enten det gælder fræsning på arbejdsbordet eller perfekte samlinger med samlingssystemet.



Sensationel ren

Med støvkappe, spånfanger og en CTM-støvsuger fra Festool er fræsning en ren sag. Ved kantfræsning fanges spånerne ved arbejdsemnet og ledes op i støvkappen.



Altid en hånd fri

Hvad enten maskinen føres med fri hånd eller på føringsskinnen, er OF 1010 den ideelle énhåndsmaskine. Takket være dens størrelse og lave vægt kan den føres præcist langs kanter, linjer eller kurver med bare én hånd.



Anvendelse med CMS-systemet

Compact Modul Systemet er modulsystemet til stationær anvendelse af OF 1010. Hermed får du en kraftig bordfræser med næsten ubegrænsede anvendelsesmuligheder. Yderligere informationer findes i kapitlet Halvstationært arbejde med CMS fra side 81.



Perfekt fræsning ved hjørner

Det forlængede underlag giver et optimalt arbejdsresultat. Det understøtter OF 1010 bedre ved hjørner og kanter, giver en bedre føring, modvirker udskridning og sikrer et perfekt arbejdsresultat.

Tekniske data	
Optagen effekt	1010 W
Omdrejningstal i tomgang	10000-24000 min^{-1}
Diameter spændetang	6-8 mm
Grovindstilling af fræsedybde	55 mm
Finindstilling af fræsedybde	8 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	27 mm
Vægt	2,7 kg

= med MMC elektronik

En imponerende totalpakke

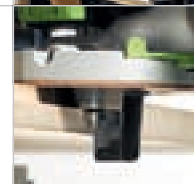
OF 1400 frister med en fræsedybde på 70 mm og det omfattende udstyr, som opfylder ethvert behov. Der opnås perfekte arbejdsresultater med nem betjening.



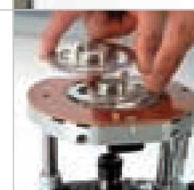
70 mm fræsedybde
Med en fræsedybde på 70 mm er arbejdsopgaver med skabelon eller udfræsning til beslag ikke noget problem.



99 % udsugning
Sammen med støvkappen gør den enestående spånfanger det umulige muligt. Ved kantfræsning udsuges der op til 99 % af spånerne (kilde: Festool forsøgsværksted).



Udskiftning af kopiring uden brug af værktøj
Kopiringen på OF 1400 udskiftes helt uden brug af værktøj. Kopiringen løsnes og tages ud, og en ny kopiring klikkes fast. Den sidder nu præcist og centreret.



Central fastspænding
Føringsstængerne på parallelanslaget eller andet tilbehør fastspændes og løsnes med bare en drejeknap.



Lynhurtig udskiftning af fræser
Takket være det komfortable spindelstop med vippekontakt og skraldemekanisme kan fræseren udskiftes uden justering af nøglen. En sand lettelse.



Nøjagtig dybdeindstilling
Fræsedybden indstilles hurtigt og nemt med den nøjagtige dybdeindstilling med »nul«-funktion. Finindstilling ned til en tiendedel millimeter.



Leveringsomfang	Artikel nr.
spændetang Ø 8 mm, spændetang Ø 12 mm, sideanslag med finindstilling og udsugningskappe, kopiring Ø 30 mm, udsugningskappe, øvre, spånfanger, betjeningsværktøj, lev. i SYSTAINER SYS 4 T-LOC	
OF 1400 EBQ-Plus	**574341**

Tilbehør, se side 112

Den nye målestok



Klarer enhver opgave

OF 1400 er med sine 4,5 kg den letteste i sin klasse – og har samtidig en fræsedybde på 70 mm. Det er en stor fordel ved udfræsning til beslag eller fræsning med fræseskabelon.



Dobbelt fastspænding er bedre

Så let kan det være at arbejde nøjagtigt. Spændeanordningen på OF 1400 virker på begge føringssøjler samtidigt. Det gør maskinen utrolig stabil. Arbejdsresultatet er perfekt. Du kan glemme alt om tidskrævende efterbearbejdning.



Hurtig og enkel udskiftning

Det er hurtigt og nemt at skifte fræser på OF 1400. Spindelstop aktiveres med vippekontakten. Derefter sættes gaffelnøglen på, og fræseren fastspændes eller løsnes med skraldemekanismen – uden besværlig justering med gaffelnøglen.

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17



Hurtig tilpasning

Endnu en lettelse: Kopiringen udskiftes ligeledes uden brug af værktøj. Den fjernes med et lille klik og sættes lige let på igen. Det gør det også hurtigere at skifte mellem kopiring og tilbehør.



Kan udvides

OF 1400 kan anvendes til endnu flere formål med det praktiske systemtilbehør: fræsning af udskæringer og cirkler med multifræseskabelonen eller fræsning med fræseadapteren – det letter alt sammen det daglige arbejde.

Tekniske data	
Optagen effekt	1400 W
Omdrejningstal i tomgang	10000-22500 min^{-1}
Diameter spændetang	6-12,7 mm
Grovindstilling af fræsedybde	70 mm
Finindstilling af fræsedybde	8 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	27/36 mm
Vægt	4,5 kg

= med MMC elektronik

En, der kan alt

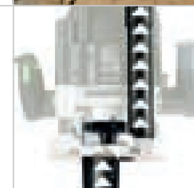
Kraftig, enkel, komfortabel og sikker – OF 2200 tilbyder høj gennemtrækskraft, stor præcision og høj ergonomisk komfort. Uanset hvordan opgaven ser ud, så bringer OF 2200 løsningen. Der er ikke det, den ikke kan!



Høj gennemtrækskraft
Den elektroniske motorstyring omsætter de 2200 watt til en overvældende gennemtrækskraft. Den trepunktsmonterede ankeraksel sørger for vibrationssvag fræsning.



Systematisk renhed
Udsugningsring, spånfanger og udsugningsstuds, der kan drejes 45°, muliggør en støvudsugning på op til 99 % ved fræsning af kanter.



Udskiftning uden værktøj
Kopiring, spånfanger og sål udskiftes med FastFix, så de bare skal løsnes, udskiftes og klikkes fast. Centrering foregår automatisk.



Hurtig tilpasning af profilfræsere
Sammenkoblingen af grundplade og motorenhed gør det muligt hurtigt at sætte profilfræserne i den optimale position med finindstillingen.



Komfortabel udskiftning af fræser
Spindelstoppet med vippekontakt og skraldemekanisme gør det hurtigt og sikkert at udskifte fræseren – uden justering af nøglen.



Perfekt præcision
Når fræsedybden er indstillet, kan overfræseren fastspændes i de to føringssøjler med bare ét greb. Dette dobbeltsøjle-spændesystem giver præcise fræseresultater.



Leveringsomfang	Artikel nr.
spændetang Ø 12 mm, spændetang Ø 8 mm, kopiring Ø 30 mm, spånfanger, betjeningsværktøj, lev. i SYSTAINER SYS 4 T-LOC	
OF 2200 EB-Set tilbehørs SYSTAINER	**574392**
OF 2200 EB-Plus	**574349**

Tilbehør, se side 113

Mesterværket



30°, som letter arbejdet

Ved fræsning med sideanslag eller føringsskinne er føringsstængerne forskudt med 30°. Arbejdsstillingen er således optimal i forhold til trækretningen. En virkelig lettelse ved bearbejdning af krævende materiale og længerevarende fræsning.



Betjeningselementer inden for rækkevidde

De vigtigste betjeningselementer som f.eks. dobbeltsøjlespændesystemet (1), start-stop-kontakten (2) og udløseren til udsugningsringen (3) betjenes komfortabelt – uden at slippe overfræseren. Begge hænder bliver således på fræseren under arbejdet.



Sikker i dybden

En stor fordel ved den nye OF 2200 er fræsedybden på 80 mm. Spændetangen rager op til 10 mm ud over grundpladen, og fræseværktøjet sidder også sikkert fastspændt ved tykke materialer.



Større fleksibilitet med tilbehørssystainer

Sammen med tilbehørssystaineren er OF 2200 et fleksibelt kompletsystem. Hermed har du altid det nødvendige tilbehør ved hånden. Og da sål og kopiring udskiftes uden brug af værktøj, kan du hurtigt reagere på forskellige opgaver.

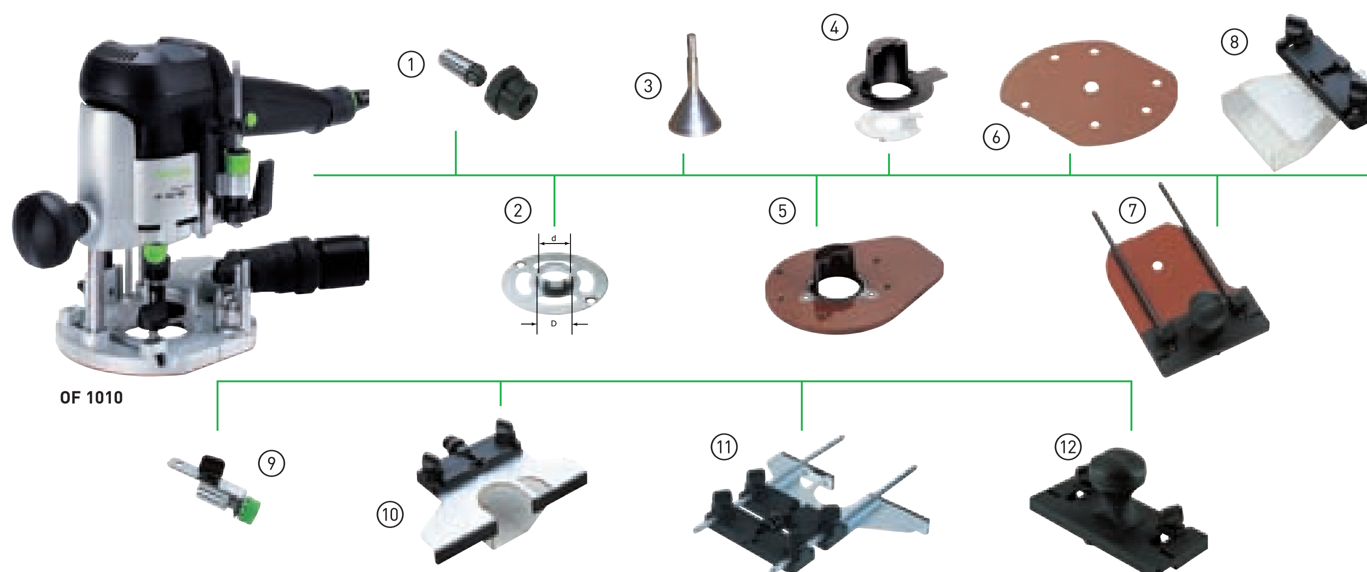


Hurtig og nøjagtig indstilling af profilfræsere

Også et mesterstykke, hvad angår finindstilling: Sammenkoblingen af grundplade og motorenhed (1) gør det muligt at bevæge grundpladen op eller ned (2) i trin ned til en tiendedel millimeter. Det er således nemmere at tilpasse profilfræserne præcist til arbejdsemnet.

Tekniske data	
Optagen effekt	2200 W
Omdrejningstal i tomgang	10000-22000 min^{-1}
Diameter spændetang	6-12,7 mm
Grovindstilling af fræsedybde	80 mm
Finindstilling af fræsedybde	20 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	36 (27) mm
Vægt	7,8 kg

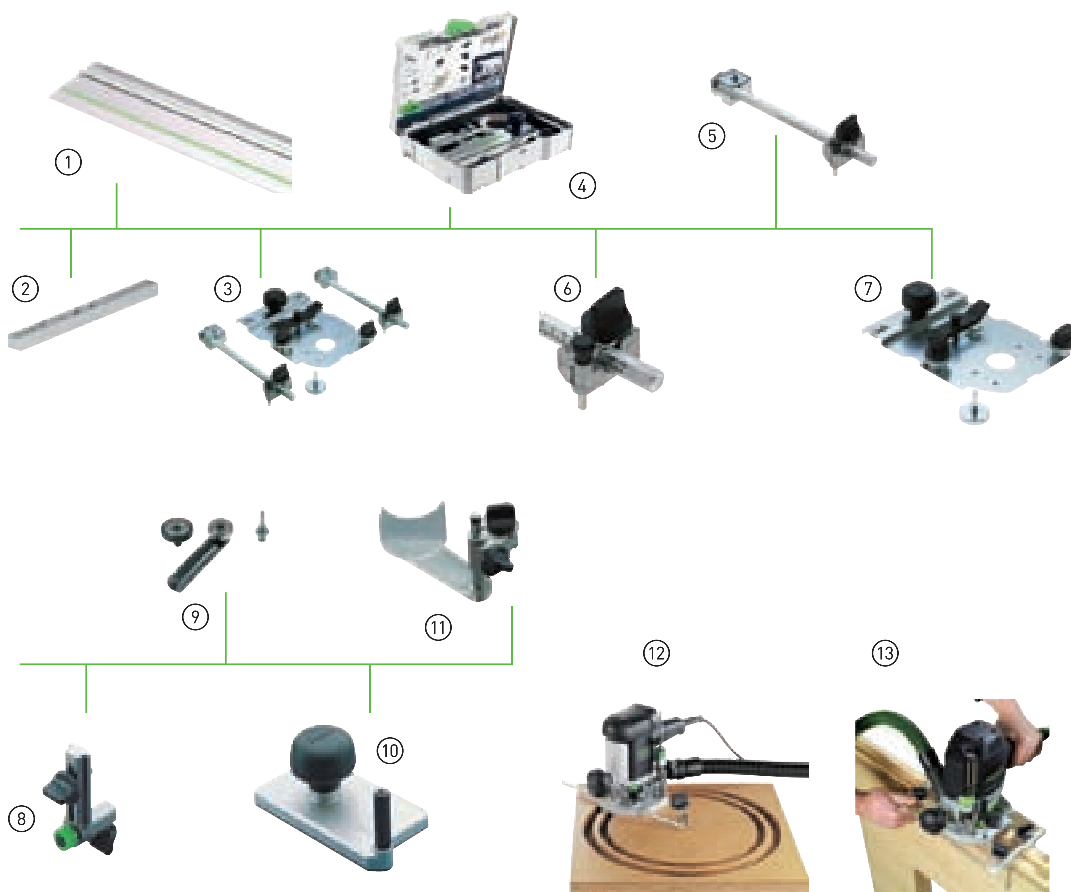
= med MMC elektronik

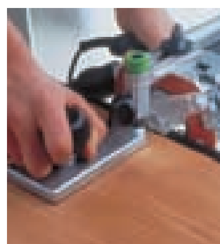


Tilbehør til overfræser OF 1010, del 1/2

	Produkt	Beskrivelse	Artikel nr.
1	**Spændetang SZ-D 6/OF 1000**	for MFK/OFK 700, OF 900, OF 1000, OF 1010, KF, med møtrik, for fræserskaft Ø 6 mm, blisterpakning	**488760**
	Spændetang SZ-D 6,35/OF 1000	for MFK/OFK 700, OF 900, OF 1000, OF 1010, KF, med møtrik, for fræserskaft Ø 6,35 mm (1/4˝), blisterpakning	**488761**
	Spændetang SZ-D 8/OF 1000	for MFK/OFK 700, OF 900, OF 1000, OF 1010, KF, med møtrik, til fræserskaft Ø 8 mm, blisterpakning	**488755**
	Møtrik UEM/OF 900/KF	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, for spændetang, blisterpakning	**483424**
2	**Kopiring KR-D 10,8/OF 900**	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, D 10,8 mm, d 7,8 mm, blisterpakning	**486029**
	Kopiring KR-D 13,8/OF 900	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, D 13,8 mm, d 10,8 mm, blisterpakning	**484176**
	Kopiring KR-D17/OF 900	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, D 17 mm, d 14 mm, blisterpakning	**486030**
	Kopiring KR-D 24/OF 900	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, D 24 mm, d 21 mm, blisterpakning	**486031**
	Kopiring KR-D 27/OF 900	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, D 27 mm, d 24 mm, blisterpakning	**486032**
	Kopiring KR-D 30/OF 900	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, D 30 mm, d 27 mm, blisterpakning	**486033**
	Kopiring KR-D 40/OF 900	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, D 40 mm, d 37 mm, blisterpakning	**486034**
3	**Centrerdorn ZD-OF/D 6,35+8**	til alle Festool overfræsere, til skaftholder Ø 6,35 mm og 8 mm til centrering af kopiringe, blisterpakning	**492187**
4	**Spånfanger KSF-OF 1010**	for OF 900, OF 1000, OF 1010, til sideudsugning ved kantbearbejdning, Passage maks. 37 mm, blisterpakning	**493180**
5	**Sål med spånfanger LAS-OF 1010**	for OF 900, OF 1000, OF 1010, til sideudsugning ved kantbearbejdning, sål med udvidet underlag i den ene side, Passage maks. 48 mm, i karton	**493139**
6	**Kunststof sål TP-OF**	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, med centerhul Ø 15 mm, blisterpakning	**489229**
7	**Sidebord TV-OF 1000**	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, til udvidelse af fladen ved kantbearbejdning, blisterpakning	**488756**
8	**Udsugningskappe AH-OF 1000**	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, for samlingssystem VS 500 / VS 600 og til kantfræsning, i karton	**484453**
9	**Finindstilling for føringsanslag FE-FS/OF 1000**	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, blisterpakning	**488754**
10	**Sideanslag SA-OF 1000**	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, i karton	**489427**
11	**Finindstilling for sideanslag FE-OF 1000/KF**	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, til hurtig og nøjagtig indstilling ved sideanslag, eftermonteres, blisterpakning	**483358**
12	**Føringsanslag FS-OF 1000**	til brug for OF 900, OF 1000, OF 1010 sammen med føringssystem FS, komplet med støtteben, blisterpakning	**488752**


Hulrækkesystem

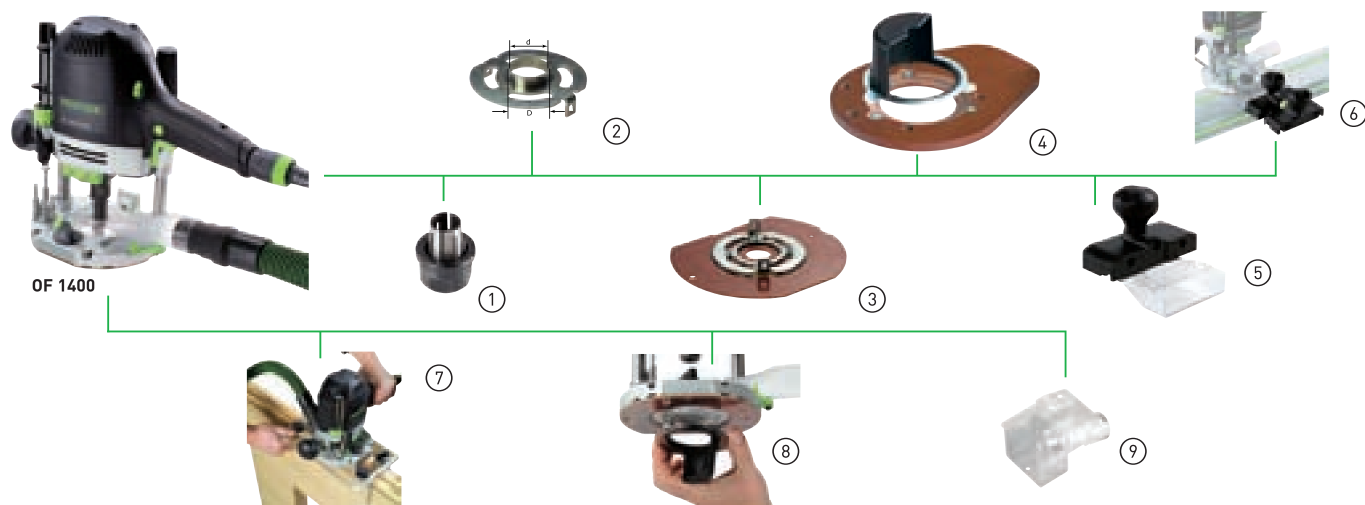



Kantbearbejdnings-
system

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17

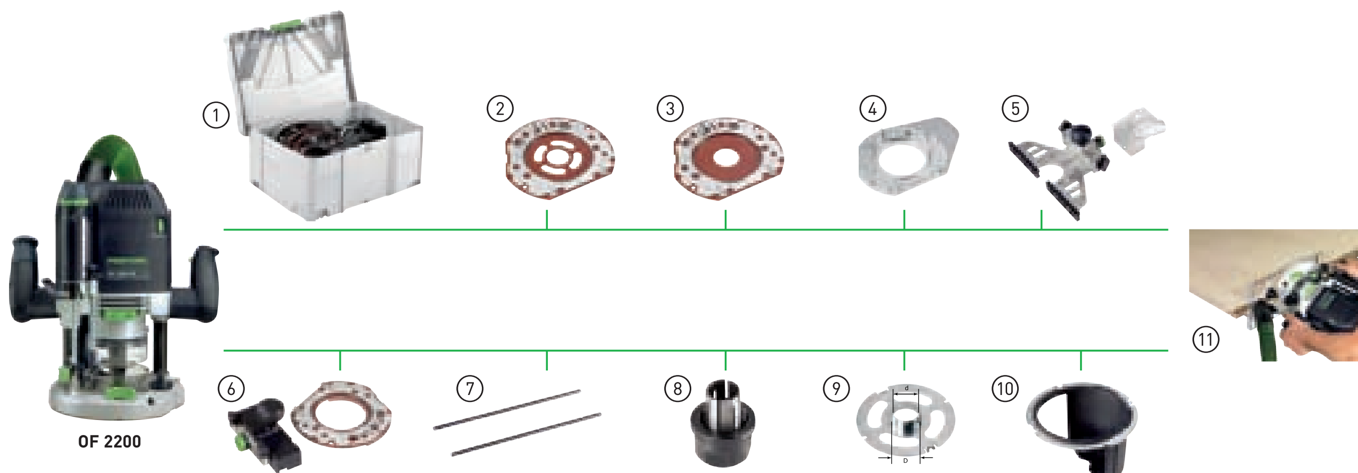
Tilbehør til overfræser OF 1010, del 2/2

	Produkt	Beskrivelse	Artikel nr.
1	**Føringsskinne FS 1400/2-LR 32**	til hulrækker, længde 1400 mm, i karton	**496939**
	Føringsskinne FS 2424/2-LR32	til hulrækker, længde 2424 mm, i karton	**491622**
2	**Længdeanslag LA-LR 32 FS**	til en hulafstand på 9,5, 16 og 32 mm, til samling af 2 hulrækkeskinner, pakning 2 stk., blisterpakning	**496938**
3	**Føringssæt LR 32 Set**	til brug med overfræser OF 900, OF 1000, OF 1010, OF 1400 i system FS-LR32, føringsplade, centrerdorn, 2 sideanslag, 2 længdeanslag, i karton	**583290**
4	**Boring af hulrækker LR 32-SYS**	til OF 900, OF 1000, OF 1010, OF 1400, føringsplade, centrerdorn, betjeningsværktøj, HW-beslagbor Ø 35 mm, HW-dyvelbor Ø 5 mm (tagform), HM-dyvelbor Ø 5 mm (med centrerspids og frontskær), 2 sideanslag med anslagsrytter, 2 skruetvinger FSZ 120, 2 længdeanslag, lev. i SYSTAINER SYS 1 T-LOC	**584100**
5	**Sideanslag SA-LR 32**	med anslagsrytter, til parallel justering af føringsskinne, i karton	**485758**
6	**Anslagsrytter AR-LR32**	til OF 900, OF 1000, OF 1010, OF 1400, til sideanslag, i karton	**485759**
7	**Føringsplade FP-LR 32**	til brug med overfræser OF 900, OF 1000, OF 1010, OF 1400 i system FS-LR32, centrerdorn, i karton	**494340**
8	**Vinkelarm WA-OF**	til OF 900, OF 1000, OF 1010, OF 1400, KF, anvendes i forbindelse med kopi-sæt KT-OF til kopiering af arbejdsemner, blisterpakning	**486052**
9	**Kopi-sæt KT-OF**	til OF 900, OF 1000, OF 1010, OF 1400, KF, kopisæt KT-OF og vinkelarm WA-OF anvendes ved kopiering af arbejdsemner, blisterpakning	**486534**
10	**Kantanslag UP-OF**	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, vinkelarm WA-OF og kantanslag UP-OF til kantfræsning af fremspringende kanter af massivt træ, blisterpakning	**486058**
11	**Spånfanger SF-OF**	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, blisterpakning	**486242**
12	**Cirkelanslag SZ-OF 1000**	for OF 900, OF1000, OF1010, KF, til fræsning af cirkler, kredse og ornamenter på overflader og kanter, Cirkel-Ø 153 – 760 mm, blisterpakning	**483922**
13	**Fræseadapter OF-FH 2200**	til OF 900, OF 1000, OF 1010, OF 1400, OF 2000, OF 2200, overfræseren føres sikkert langs smalle kanter takket være de forskydelige ben, i karton	**495246**
	SYSTAINER T-LOC SYS-OF 1010/KF	Systainer-størrelse SYS 3 T-LOC	**497678**



Tilbehør til overfræser OF 1400

	Produkt	Beskrivelse	Artikel nr.
1	**Spændetang SZ-D 6,0/OF 1400/2000/2200**	til OF 1400, OF 2000, OF 2200, for fræserskaft Ø 6 mm, blisterpakning	**494459**
	Spændetang SZ-D 8,0/OF 1400/2000/2200	til OF 1400, OF 2000, OF 2200, til fræserskaft Ø 8 mm, blisterpakning	**494460**
	Spændetang SZ-D 10,0/OF 1400/2000/2200	til OF 1400, OF 2000, OF 2200, for fræserskaft Ø 10 mm, blisterpakning	**494461**
	Spændetang SZ-D 12,0/OF 1400/2000/2200	til OF 1400, OF 2000, OF 2200, for fræserskaft Ø 12 mm, blisterpakning	**494462**
	Spændetang SZ-D 6,35/OF 1400/2000/2200	til OF 1400, OF 2000, OF 2200, til fræserskaft 6,35 mm, blisterpakning	**494463**
	Spændetang SZ-D 9,53/OF 1400/2000/2200	til OF 1400, OF 2000, OF 2200, til fræserskaft 9,53 mm, blisterpakning	**494464**
	Spændetang SZ-D 12,7/OF 1400/2000/2200	til OF 1400, OF 2000, OF 2200, til fræserskaft Ø 12,7 mm, blisterpakning	**494465**
2	**Kopiring KR-D 17,0/OF 1400**	for OF 1400, D 17 mm, d 14 mm, blisterpakning	**493315**
	Kopiring KR-D 24,0/OF 1400	for OF 1400, D 24 mm, d 21 mm, blisterpakning	**492183**
	Kopiring KR-D 27,0/OF 1400	for OF 1400, D 27 mm, d 24 mm, blisterpakning	**492184**
	Kopiring KR-D 30,0/OF 1400	for OF 1400, D 30 mm, d 27 mm, blisterpakning	**492185**
	Kopiring KR-D 40,0/OF 1400	for OF 1400, D 40 mm, d 37 mm, blisterpakning	**492186**
	Kopiring KR-D 8,5/OF 1400	for OF 1400 / VS 600, D 8,5 mm, d 6,5 mm, blisterpakning	**492179**
	Kopiring KR-D 13,8/OF 1400	for OF 1400 / VS 600, D 13,8 mm, d 10,8 mm, blisterpakning	**492180**
	Kopiring KR-D 17,0/OF 1400	for OF 1400 / VS 600, D 17 mm, d 14 mm, blisterpakning	**492181**
	Kopiring KR-D 24,0/OF 1400	for OF 1400 / VS 600, D 24 mm, d 21 mm, blisterpakning	**492182**
3	**Glidesål LA – OF 1400**	for OF 1400, hård sål med 20 mm centrumboring, reducerer overfræserens åbning til fræserens diameter, Maks. fræserdiameter 37 mm, blisterpakning	**492574**
4	**Sål med spånfanger LAS-OF 1400**	for OF 1400, til sideudsugning ved kantbearbejdning, sål med udvidet underlag i den ene side, Passage maks. 63 mm, i karton	**493233**
5	**Udsugningskappe AH – OF 1400**	for OF 1400 / VS 600, til sideudsugning, i karton	**492585**
6	**Føringsanslag FS-OF 1400**	med finindstilling og støtteben til overfræser, i karton	**492601**
7	**Fræseadapter OF-FH 2200**	til OF 900, OF 1000, OF 1010, OF 1400, OF 2000, OF 2200, overfræseren føres sikkert langs smalle kanter takket være de forskydelige ben, i karton	**495246**
8	**Spånfanger KSF-OF 1400**	for OF 1400, til sideudsugning ved kantbearbejdning, blisterpakning	**492732**
9	**Udsugningskappe AH-SA-OF 2000**	til OF 1400, OF 2000, OF 2200, støvkappe til sideanslag, i karton	**489565**



Tilbehør til overfræseren OF 2200

	Produkt	Beskrivelse	Artikel nr.
1	**Tilbehørssæt ZS-OF 2200 M**	til OF 2200, føringsanslagssæt, sideanslag med finindstilling og udsugningskappe, føringsstænger, kopiring Ø 17 mm, kopiring Ø 24 mm, kopiring Ø 27 mm, kopiring Ø 40 mm, sål Ø 36, sål til kopiringe, udvidet underlag, lev. i SYSTAINER SYS 3 T-LOC	**497655**
2	**Glidesål LA-OF 2200 D36 CT**	til OF 2200, til kopiringe < 30 mm, med åbninger til optimal udsugning, i karton	**494675**
3	**Glidesål LA-OF 2200 D36**	til OF 2200, reducerer overfræserens åbning til fræserens diameter, i karton	**494677**
4	**Opbevaringsplads AFB-OF 2200**	til OF 2200, udvidet underlag til sikker føring af overfræseren på arbejdsemnets kanter, i karton	**494682**
5	**Sideanslag SA-OF 2200**	til OF 2200, med finindstilling og udsugningskappe, uden stænger ST-OF 2200/2, i karton	**494680**
6	**Føringsanslag FS-OF 2200**	til OF 2200, med finindstilling og støtteplade til overfræser, uden stænger ST-OF 2200/2, i karton	**494681**
7	**Stang ST-OF 2200/2**	til OF 2200, føringsstænger til side- og føringsanslag, blisterpakning	**495247**
8	**Spændetang SZ-D 6,0/OF 1400/2000/2200**	til OF 1400, OF 2000, OF 2200, for fræserskaft Ø 6 mm, blisterpakning	**494459**
	Spændetang SZ-D 8,0/OF 1400/2000/2200	til OF 1400, OF 2000, OF 2200, til fræserskaft Ø 8 mm, blisterpakning	**494460**
	Spændetang SZ-D 10,0/OF 1400/2000/2200	til OF 1400, OF 2000, OF 2200, for fræserskaft Ø 10 mm, blisterpakning	**494461**
	Spændetang SZ-D 12,0/OF 1400/2000/2200	til OF 1400, OF 2000, OF 2200, for fræserskaft Ø 12 mm, blisterpakning	**494462**
	Spændetang SZ-D 6,35/OF 1400/2000/2200	til OF 1400, OF 2000, OF 2200, til fræserskaft 6,35 mm, blisterpakning	**494463**
	Spændetang SZ-D 9,53/OF 1400/2000/2200	til OF 1400, OF 2000, OF 2200, til fræserskaft 9,53 mm, blisterpakning	**494464**
	Spændetang SZ-D 12,7/OF 1400/2000/2200	til OF 1400, OF 2000, OF 2200, til fræserskaft Ø 12,7 mm, blisterpakning	**494465**
9	**Kopiring KR-D 17,0/OF 2200**	til OF 2200, D 17 mm, d 15 mm, blisterpakning	**494622**
	Kopiring KR-D 24,0/OF 2200	til OF 2200, D 24 mm, d 22 mm, blisterpakning	**494623**
	Kopiring KR-D 27,0/OF 2200	til OF 2200, D 27 mm, d 24 mm, blisterpakning	**494624**
	Kopiring KR-D 30,0/OF 2200	til OF 2200, D 30 mm, d 27 mm, blisterpakning	**494625**
	Kopiring KR-D 40,0/OF 2200	til OF 2200, D 40 mm, d 37 mm, blisterpakning	**494626**
	Kopiring KR-D 30,0/21,5/OF 2200	til OF 2200, kræver brug af ekstra lang sikkerhedskopiring D30, 21 mm høj til brug af vendeplattefræser nr. 497455 og nr 497456, D 30 mm, d 27 mm, blisterpakning	**497453**
10	**Spånfanger KSF-OF 2200**	til OF 2200, til sideudsugning ved kantbearbejdning, Fræserdiameter maks. 80 mm, blisterpakning	**494670**
11	**Fræseadapter OF-FH 2200**	til OF 900, OF 1000, OF 1010, OF 1400, OF 2000, OF 2200, overfræseren føres sikkert langs smalle kanter takket være de forskydelige ben, i karton	**495246**

Skabelon med muligheder

Besværlig fremstilling af træskabeloner eller nødløsninger af enhver art hører nu fortiden til. Multifræseskabelonen fra Festool klarer forskellige udskæringer og cirkler uden problemer.

Meget alsidig
Takket være indstillelige profiler og diverse tilbehør kan multifræseskabelonen anvendes til en lang række opgaver, fra rektangulære til runde udskæringer.

Millimeternøjagtig skala
Hver profil er forsynet med en millimeterskala. Dermed kan den ønskede udskæring eller radius indstilles hurtigt og præcist.

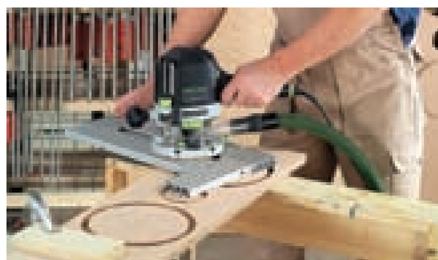
Fastgøringsnot
Skabelonen kan hurtigt fastgøres til arbejdsemnet takket være fastgøringsnoten til skrue- og én-hånds-tvinger.



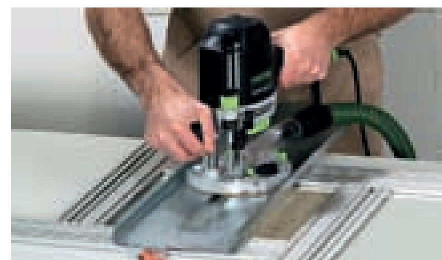
Vinkelanslag
Vinkelanslagene til multifræseskabelonen gør det muligt at indstille skabelonen præcist til arbejdsemnet.

vippebeskyttelse
Ved at stikke kopiringen i vippebeskyttelsen forhindres det, at overfræseren vælter. Det nedsætter risikoen for kvæstelser og øger arbejdskvaliteten. Passer til kopiringene Ø 24/27/30/40 mm.

Ved at forskyde aluminiumsprofilerne på langs og tværs indstilles enhver udskæring hurtigt. Det er derfor ikke længere nødvendigt at fremstille eller lede efter skabeloner. Grundmodellerne MFS 400 og MFS 700 kan udvides med forlængere fra 200 mm til 2000 mm.



Nem fremstilling af runde udskæringer.



Store udsparinger fræses nemt og rent med fræseslæden MFS-FS.

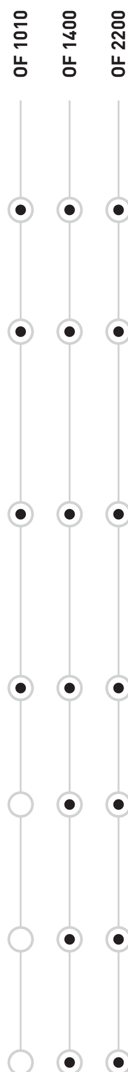


Hjørne- og pladesamlinger klares hurtigt med arbejdspladeskabelonen.



Trappetrin kan også fræses præcist i vangerne med MFS.

Leveringsomfang	Artikel nr.
til alle overfræsere med kopiring, 2 vinkelanslag, vippebeskyttelse, indsats til rundfræsning, betjeningsværktøj, i karton	
Fræseskabelon MFS 400 til rektangulære (300 x 100 mm) eller runde (Ø 600 mm) udfræsninger	**492610**
Fræseskabelon MFS 700 til rektangulære (600 x 300 mm) eller runde (Ø 1200 mm) udfræsninger	**492611**



Fræseskabeloner

Fræseskabeloner	Type	Artikel nr.
Fræseskabelon til alle overfræsere med kopiring, til rektangulære (300 x 100 mm) eller runde (Ø 600 mm) udfræsninger, 2 vinkelanslag, vippebeskyttelse, indsats til rundfræsning, betjeningsværktøj, i karton	MFS 400	**492610**
Fræseskabelon til alle overfræsere med kopiring, til rektangulære (600 x 300 mm) eller runde (Ø 1200 mm) udfræsninger, 2 vinkelanslag, vippebeskyttelse, indsats til rundfræsning, betjeningsværktøj, i karton	MFS 700	**492611**
Forlængerprofil til forlængelse af MFS 400, MFS 700, længdesamlinger, i karton		
med skalering, 2x profiler 200 mm	MFS-VP 200	**492722**
med skalering, 2x profiler 400 mm	MFS-VP 400	**492723**
med skalering, 2x profiler 700 mm	MFS-VP 700	**492724**
med skalering, 2x profiler 1000 mm	MFS-VP 1000	**492725**
uden skalering, 2x profiler 2000 mm	MFS-VP 2000	**492726**
Fræseslæde for MFS 400, MFS 700, til store udfræsninger, Fremføring 600 mm, Kopiringens diameter 30 mm, i karton	MFS-FS	**495648**
Arbejdspladeskabelon til hjørne- og pladesamlinger med en dybde på op til 900 mm, til fræsejern med en diameter på 14 mm og kopiring 30 mm, skabelon til hjørnesamlinger, profil MFS-VP 1000, 3 bolte, betjeningsværktøj, i karton	APS 900	**492727**
Notfræser HW med vendeplatter, skaft 12 mm D 14 mm, NL 45 mm, GL 92 mm	HW S12 D14/45 WM	**491110**
Notfræser HW, skaft 12 mm D 14 mm, NL 50 mm, GL 100 mm	HW S12 D14/50	**491089**

Tradition forpligter

En af de ældste træsamlingsteknikker er sinkning. Det var et bevis på håndværkerens dygtighed. Denne teknik kræver nemlig stor fingersnilde og avanceret værktøj, så sinkerne passer nøjagtigt sammen.

7 skabeloner
Med de 7 skabeloner til VS 600 klares både svalehaler og fingersinker hurtigt og nemt – med op til en arbejdsbredde på 650 mm (fås som tilbehør).

Nøjagtige resultater
Med VS 600 opnås nøjagtige resultater. Overfræser, skabelon, kopiring og fræseværktøj er tilpasset optimalt til hinanden.



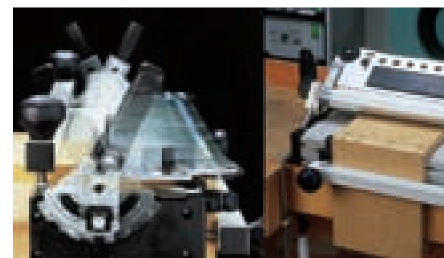
Nem udskiftning af skabelon
Skabelonerne til VS 600 udskiftes let og hurtigt. Uden brug af værktøj.

Lang levetid
Robust aluminiumskonstruktion med trykbjælke af stål sikrer lang levetid.

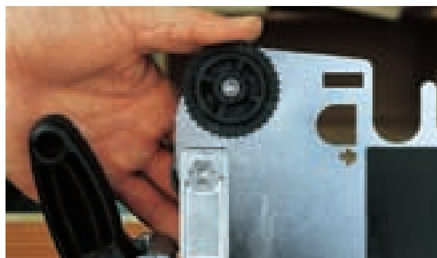
Samlingssystemet klarer alt efter samlingstype en arbejdsbredde på op til 650 mm. Systemet består af en grundenhed og 7 forskellige skabeloner. Hermed kan der fremstilles halvskjulte svalehalesinker, fingersinker og dyvelsamlinger.



Hvad enten det gælder små eller store fingersinker, svalehaler eller dyvler, VS 600 klarer det hele.



Det patenterede svingsegment til VS 600 gør det muligt at dyvle i bunden og siderne af en opspænding.



Memory-excenterskiven og det enkle opspændingssystem gør det muligt at positionere arbejdsemnet og skabelonen sikkert og præcist.



Skabelonen kan klappes op, så der kan fræses flere arbejdsemner efter hinanden. Det er ikke nødvendigt at afmontere den.

Leveringsomfang	Artikel nr.
til OF 900, OF 1000, OF 1010, OF 1400, til træsamlinger i hårdt og blødt træ, i karton	
VS 600 GE	**488876**

Fræseskabeloner

Fræseskabeloner	Type	Artikel nr.
Svalehalesinknings-skabelon for OF 1010, OF 1400, til halvskjult svalehalesinkning, sinkestørrelse 14 mm, kopiring Ø 17 mm (til OF 1010), Arbejdsemnets tykkelse 14 – 20 mm, i karton	VS 600 SZ 14	**488877**
Grat-/sinkefræser HS, skaft 8 mm til halvskjulte svalehalesinkninger SZ 14, D 14,3 mm, NL 13,5 mm, GL 46 mm, alpha 15 °	HS S8 D14,3/13,5/15°	**490991**
Grat-/sinkefræser HW, skaft 8 mm til halvskjulte svalehalesinkninger SZ 14, D 14,3 mm, NL 13,5 mm, GL 46 mm, alpha 15 °	HW S8 D14,3/13,5/15°	**490992**
Svalehalesinknings-skabelon for OF 1010, OF 1400, til halvskjult svalehalesinkning, sinkestørrelse 20 mm, kopiring Ø 24 mm (til OF 1010), Arbejdsemnets tykkelse 21 – 28 mm, i karton	VS 600 SZ 20	**488878**
Grat-/sinkefræser HS, skaft 8 mm til halvskjulte svalehalesinkninger SZ 20, D 20 mm, NL 17 mm, GL 49 mm, alpha 15 °	HS S8 D20/17/15°	**490995**
Grat-/sinkefræser HW, skaft 8 mm til halvskjulte svalehalesinkninger SZ 20, D 20 mm, NL 17 mm, GL 49 mm, alpha 15 °	HW S8 D20/17/15°	**490996**
Skabelonsæt for OF 1010, OF 1400, åben svalehalesinkning, sinkestørrelse 14 mm, kopiring Ø 8,5 mm (til OF 1010), kopiring Ø 17 mm (til OF 1010), Arbejdsemnets tykkelse 10 – 14 mm, i karton	VS 600 SZO 14	**491152**
Grat-/sinkefræser HW, skaft 8 mm til åbne svalehalesinkninger SZO 14, D 14,3 mm, NL 16 mm, GL 50 mm, alpha 10 °	HW S8 D14,3/16/10°	**491164**
Spiralnotfræser HW, skaft 8 mm til fingersinkninger FZ 6 og åbne svalehalesinkninger SZO 14 med præcision i diameter, D 6 mm, NL 16 mm, GL 50 mm	HW Spi S8 D6/16	**490978**
Skabelonsæt for OF 1010, OF 1400, til åben svalehalesinkning, sinkestørrelse 20 mm, kopiring Ø 13,8 mm (til OF 1010), kopiring Ø 24 mm (til OF 1010), Arbejdsemnets tykkelse 14 – 25 mm, i karton	VS 600 SZO 20	**491153**
Grat-/sinkefræser HW, skaft 8 mm til åbne svalehalesinker SZO 20, D 20 mm, NL 26 mm, GL 58 mm, alpha 10 °	HW S8 D20/26/10°	**491165**
Spiralnotfræser HW, skaft 8 mm til fingersinkninger FZ 10 og åbne svalehalesinkninger SZO 20 med præcision i diameter, D 10 mm, NL 30 mm, GL 60 mm	HW Spi S8 D10/30	**490980**

Fræseskabeloner

Fræseskabeloner	Type	Artikel nr.
Fingersinknings-skabelon for OF 1010, OF 1400, til fingersinkning, sinkestørrelse 6 mm, kopiring Ø 8,5 mm (til OF 1010), Arbejdsemnets tykkelse 6 – 10 mm, i karton	VS 600 FZ 6	**488879**
Spiralnotfræser HW, skaft 8 mm til fingersinkninger FZ 6 og åbne svalehalesinkninger SZO 14 med præcision i diameter, D 6 mm, NL 16 mm, GL 50 mm	HW Spi S8 D6/16	**490978**
Spiralnotfræser HS, skaft 8 mm til fingersinkninger FZ 6 og åbne svalehalesinkninger SZO 14 med præcision i diameter, D 6 mm, NL 16 mm, GL 50 mm	HS Spi S8 D6/16	**490944**
Fingersinknings-skabelon for OF 1010, OF 1400, til fingersinkning, sinkestørrelse 10 mm, kopiring Ø 13,8 mm (til OF 1010), Arbejdsemnets tykkelse 10 – 20 mm, i karton	VS 600 FZ 10	**488880**
Spiralnotfræser HW, skaft 8 mm til fingersinkninger FZ 10 og åbne svalehalesinkninger SZO 20 med præcision i diameter, D 10 mm, NL 30 mm, GL 60 mm	HW Spi S8 D10/30	**490980**
Spiralnotfræser HS, skaft 8 mm til fingersinkninger FZ 10 og åbne svalehalesinkninger SZO 20 med præcision i diameter, D 10 mm, NL 30 mm, GL 60 mm	HS Spi S8 D10/30	**490946**
Samlingssystem Dyvelenhed for OF 1010, OF 1400, dyvelsamling i 32er raster, kopiring Ø 13,8 mm (til OF 1010), i karton	VS 600 DS 32	**488881**
Dyvelbor HW, skaft 8 mm med centrerspids, NL 30 mm, GL 53,5 mm		
D 5 mm	HW S8 D5/30 Z	**491066**
D 6 mm	HW S8 D6/30 Z	**491067**
D 8 mm	HW S8 D8/30 Z	**491068**
D 10 mm	HW S8 D10/30 Z	**491069**

Perfekt til kanter

En god afslutning sætter prikken over i'et. Derfor er det vigtigt ikke at gå på kompromis, når det drejer sig om bearbejdning af kanter. Der opnås således et perfekt optisk indtryk.

Millimeternøjagtig
Fræsedybden kan indstilles nøjagtigt ned til en tiendedel millimeter. Låsen forhindrer, at fræsesålen forskyder sig under arbejdet.

Høj rundløbsnøjagtighed
På kantfræseren OFK 500 sidder fræseren direkte på akslen. Det giver en meget høj rundløbsnøjagtighed – og dermed høj arbejdskvalitet.



Lav vægt
Den lave vægt på bare 1,4 kg og den handy form gør det nemt af betjene kantfræseren.

Spindelstop
Spindelstoppet gør det nemt at skifte fræser.

Kunststofsål
Kunststofsålen på OFK 500 beskytter arbejdsemnet mod ridser og spor.

OFK 500 vejer kun 1,4 kg og er optimalt afbalanceret. Det gør den handy og perfekt til både lodrette eller vandrette flader. Kantfræseren har en lang levetid, fordi fræseren monteres direkte på akslen. Fræseren sidder direkte (uden spændetang) på akslen og det forreste kugleleje. Det reducerer vibrationerne, og kuglelejerne skånes.



Høj rundløbsnøjagtighed uden vibrationer, fordi fræseværktøjet monteres direkte på akslen.



OFK 500 er også ideel til afrunding. Der kan vælges mellem staffræsere med en radius på 2 til 6 mm.



For at sikre at kantlister eller laminat passer præcist til arbejdsemnet, anbefales det at anvende en kantfræser.



Ved afkantning og fremstilling af flotte faser er OFK 500 en pålidelig partner.

Leveringsomfang	Artikel nr.
støvkappe	
OFK 500 Q-Plus R2 staffræser HW R2-OFK, lev. i SYSTAINER SYS 2 T-LOC	**574357**
OFK 500 Q-Plus R3 staffræser HW R3-OFK, lev. i SYSTAINER SYS 2 T-LOC	**574355**
OFK 500 Q R3 staffræser HW R3-OFK, i karton	**574184**

Tekniske data: se side 101

Tilbehør, se side 143

Proffen til kanter

Inden for kantfræsning er OFK 700 EQ en ren prof. Den gør fræsning af fremspringende kanter og flader til en let sag. Om arbejdsemnet er stort eller lille, om kanterne er buede eller lige med OFK 700 EQ opnås perfekte arbejdsresultater. Sikker føring ved enhver anvendelse opnås med den store, fleksible fræsesål.



Forskydeligt anslagsleje
Laminatkanter er meget hårde, så fræseren ofte slides ujævnt. OFK 700 er forsynet med et forskydeligt anslagsleje, så hele fræseskærets bredde udnyttes.



Anslagsfjeder
Anslagsfjederen fjerner ujævnheder på ru kanter (f.eks. så fejl ikke overføres til fræseren og arbejdsemnets kant.



Fræsesål 0°
Hvor det ikke er optimalt med en 1,5° fræsesål, anvendes 0° fræsesålen, f.eks. eller laminerede kanter. Kanten fræses så retvinklet.



Fræsesål 1,5°
For at undgå beskadigelse af overfladen har fræsesålen på OFK 700 en hældning på 1,5°.



Millimeternøjagtig
Fræsedybden kan indstilles ned til en tiendedel millimeter.



Meget god udsugning
Uanset om der arbejdes på lodrette eller vandrette flader, udsuges spåner og støv effektivt med OFK 700.



Leveringsomfang	Artikel nr.
OFK 700 EQ-Plus spændetang Ø 8 mm, støvkappe, kantfræser D 19 x 16, betjeningsværktøj, lev. i SYSTAINER SYS 2 T-LOC	**574359**
Fræsebord FT 0° fræsesål 0 for vinkelnøjagtigt fræsearbejde, i karton	**491427**

Tilbehør, se side 142

Perfekt til både lige og buede kanter



To ting på én gang

Fræsesålens konstruktion gør det muligt: sålen på OFK 700 er forsynet med en åbning til fremspringende kanter. Med den passende fræser fra Festool fræses og afrundes kanter i én arbejdsgang.



Præcist i midten

Fræsning af noter til kantlister kræver absolut præcision. Her er OFK 700 en god hjælp. Takket være finindstillingen ned til en tiendedel millimeter kan noten fræses præcist i midten.



Perfekt i kurver

OFK 700 klarer mange opgaver. Selv runde hjørner på borde eller slagbænke kan bearbejdes. laminat eller massivt træ er heller ikke noget problem.



Fræsesålen 0º

Kanterne på arbejdsemner, der skal fineres eller lamineres, skal fræses vinkelret i forhold til fladen. Til det formål fås en fræsesål 0° som tilbehør. Kun sådan garanteres en sikker samling.



Fræsesål med hældning

Kanter på lamineret materiale bearbejdes med fræsesålen med en hældning på 1,5° (medleveres). Den lette hældning af fræseværktøjet forhindrer, at overfladen også fræses.

Tekniske data	
Optagen effekt	720 W
Omdrejningstal i tomgang	10000-26000 min^{-1}
Diameter spændetang	6-8 mm
Max. fræsedybde, vertikal	9 mm
Max. fræsedybde, horisontal	5 mm
Maks. fræsebredde	14 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	27 mm
Vægt	2 kg

= med MMC elektronik

Én fræser, to såler: Udskiftning i en håndevending

Den modulopbyggede konstruktion gør modulkantfræseren MFK 700 til et omkostningsbesparende multitalent: Du behøver kun at udskifte fræsesålen, ikke hele fræseren – og er godt udstyret til alle opgaver inden for hjørne- og kantbearbejdning. Den ønskede sål sættes på – og du er klar til at fræse kanter eller noter og afrunde eller profilere kanter og meget mere.



Universel modulgrænseflade
Ved hjælp af den integrerede modulgrænseflade kan der monteres forskellige såler uden brug af værktøj.



Forskydeligt anslagsleje
MFK 700 er udstyret med et forskydeligt anslagsleje med eksternt føringsleje, som sikrer stribefri fræseresultater.



Optimal udsugning
Den integrerede udsugning ved sålen sikrer optimal håndtering og en ren arbejdsplads.



Hurtig udskiftning af fræser
Det integrerede spindelstop gør det let som en leg at udskifte fræseren.



Fleksibel motorplacering
Den passende motorplacering til enhver anvendelse: Motoren kan sættes horisontalt eller vertikalt på fræsemodulerne.



Leveringsomfang	Artikel nr.
MFK 700 EQ-Set spændetang Ø 8 mm, sideanslag med finindstilling og udsugningskappe, fræsesål 1,5°, føringsplade, støvkappe, betjeningsværktøj, lev. i SYSTAINER SYS 2 T-LOC	**574364**
MFK 700 EQ-Plus spændetang Ø 8 mm, støvkappe, sideanslag med finindstilling og udsugningskappe, betjeningsværktøj, lev. i SYSTAINER SYS 2 T-LOC	**574369**
Fræsebord FT 0° fræsesål 0 for vinkelnøjagtigt fræsearbejde, i karton	**491427**
Fræsebord FT-MFK 700 1,5° Set til MFK 700, fræsesål 1,5°, føringsplade, støvkappe, i karton	**495165**
Sideanslag SA-MFK 700 til MFK 700, med finindstilling, støvkappe, med 2 føringsstænger, i karton	**495182**

Tilbehør, se side 142

Vidunderlig fleksibel







Altid nemt, altid rent

Med MFK 700 fræses der præcist og rent: Udsugningen direkte ved sålen fjerner spåner og støv uden at hindre dig under arbejdet. Dermed opnås der et præcist fræseresultat uden efterbearbejdning.

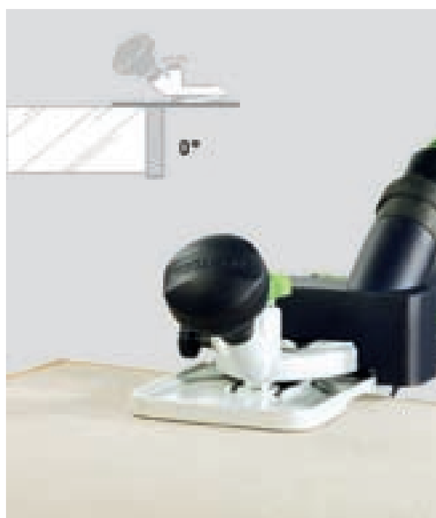
Sideanslag med finindstilling

Sideanslagets forskydelige anslag indstilles optimalt til fræseren, så den ikke vælter. Det gør præcis falsning let.

Perfekt indstillet til ethvert materiale

Med finindstilling af fræsedybden ned til 1/10 mm og elektronisk hastighedsregulering til materialetilpasset arbejde kan MFK 700 indstilles præcist sådan, som du ønsker.





Tekniske data	
Optagen effekt	720 W
Omdrejningstal i tomgang	10000-26000 min^{-1}
Diameter spændetang	6-8 mm
Finindstilling af fræsedybde	14 mm
Fræserdiameter maks.	32 mm
Tilslutning til støvudsugning Ø	27 mm
Vægt	1,9 kg

= med MMC elektronik

Den optimale fræsesål til fremspringende kanter

Fræsesålens hældning på 1,5° gør det muligt at fræse laminerede plader sikkert. Sålens 90° udsparing muliggør hurtig niveaufræsning af pålimede kanter – også i hjørner.

Fræsesålen 0°

Kanterne på arbejdsemner, der skal fineres eller lamineres, skal fræses vinkelret i forhold til fladen. Til det formål fås en fræsesål 0° som tilbehør. Kun sådan garanteres en sikker samling.

Proffen til aluminiums- sandwichplader

Ved indretning af messer og opsætning af facader arbejdes der ofte med aluminiumssandwichplader. Da Festool kender kravene til et passende værktøj, har man udviklet en specialmaskine: pladefræseren PF 1200. Den er yderst præcis og mobil.



Støvudsugning
Perfekt udsugning af spåner med en 36 mm-støvsugerslange og en Festool støvsuger.

Bremset anslagsrulle
Ved at udskifte anslagsrullen kan fræsedybden tilpasses til forskellige materialetykkelser. En bremse forhindrer anslagsrullen i at accelerere.

Lukket kappe
Kappen på pladefræseren er fuldstændigt lukket. Det giver en perfekt støvudsugning.

Fræsedybdeindstilling
Med revolveranslaget på PF 1200 kan der hurtigt og nemt indstilles forskellige fræsedybder.

Føringsskinne
Sådan opnås der præcise resultater. Føringsnoten på PF 1200 passer nøjagtigt til føringsskinnen fra Festool – helt uden adapter.

Viser for fræsemidte
PF 1200 er forsynet med en viser for fræsemidten. Her kan du til enhver tid aflæse fræsemidten. Det garanterer præcist arbejde.

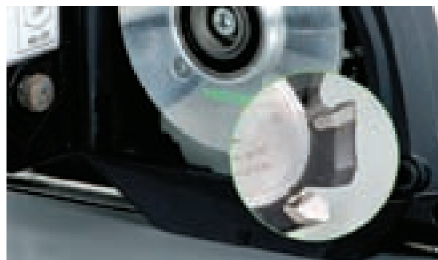
Arbejder man tit med aluminiumssandwichplader, er pladefræseren PF 1200 en enestående løsning. PF 1200 er også perfekt på byggepladsen. Med føringsskinne fræses en perfekt V-not, præcist, rent og hurtigt. Her anvendes Festool dykprincip med føringsskinne.



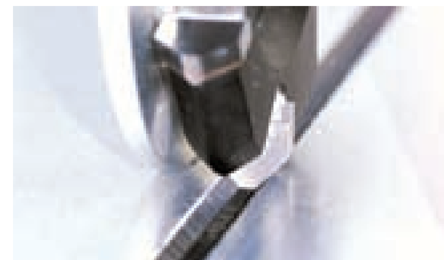
Perfekt udsugning af spåner med en 36 mm-støvsugerslange og en Festool støvsuger.



Fræseteknikken bag PF 1200 åbner for mange anvendelsesmuligheder – både når det gælder Dibond og Alucobond.



Skivefræseren og anslagsrullen kan udskiftes. kan dermed til enhver tid tilpasses til forskellige materialetykkelser.

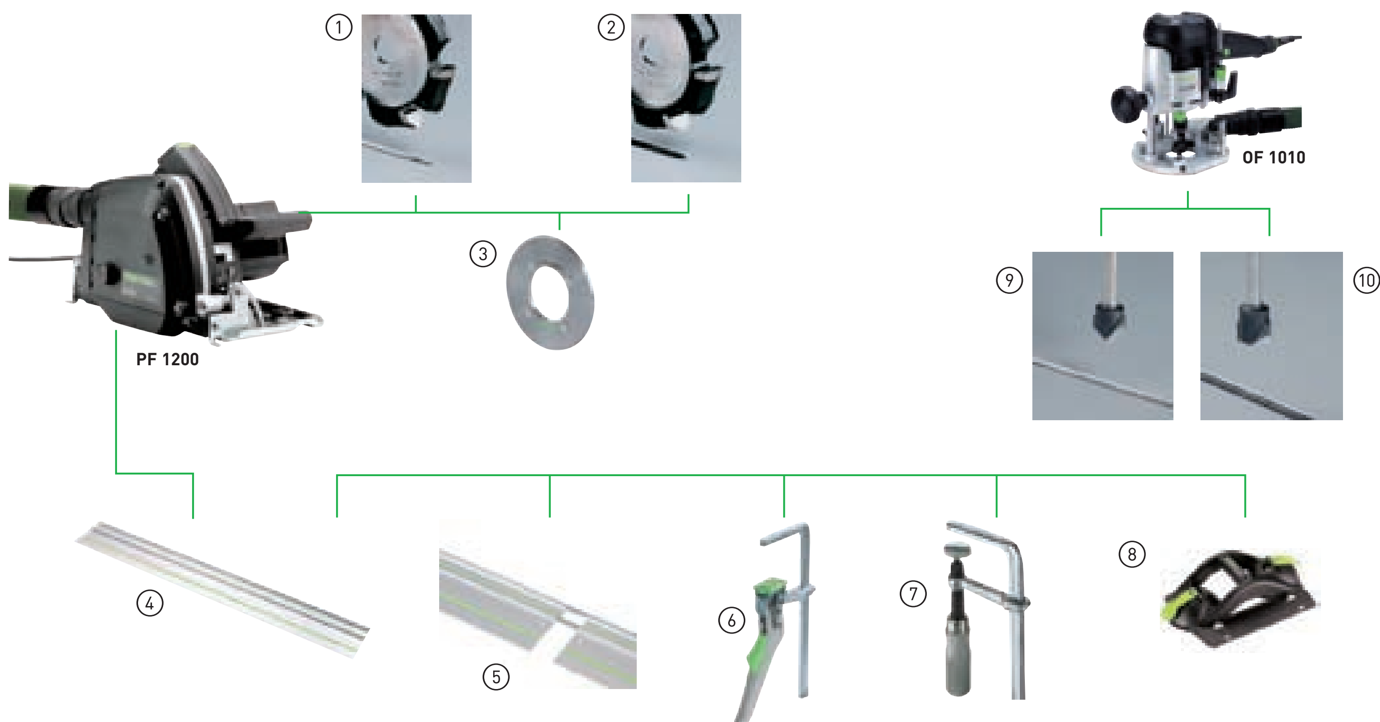


Med anslagsrulle indstilles den præcise fræsedybde. Der fræses kun så dybt i materialet, som anslagsrullen er indstillet til.

Leveringsomfang	Artikel nr.
v-notfræser 90, indstillingslære for føringsskinne, betjeningsværktøj, uden føringsskinne, lev. i SYSTAINER SYS 4 T-LOC	
PF 1200 E-Plus Dibond anslagsrulle D3	**574322**
PF 1200 E-Plus Alucobond anslagsrulle A4	**574321**

Tekniske data: se side 102

Tilbehør, se side 125



Tilbehør til pladefræseren PF 1200 E

	Produkt	Beskrivelse	Artikel nr.
1	**V-notfræser HW 118x14-90°/Alu**	D 118 mm, alpha 90 °, blisterpakning	**491470**
2	**V-notfræser HW 118x18-135°/Alu**	D 118 mm, alpha 135 °, blisterpakning	**491471**
3	**Rulle for Pladefræser Dibond D2**	Fræsestyrke 2 mm, blisterpakning	**491542**
	Rulle for Pladefræser Dibond D3	Fræsestyrke 3 mm, blisterpakning	**491543**
	Rulle for Pladefræser Dibond D4	Fræsestyrke 4 mm, blisterpakning	**491544**
	Rulle for Pladefræser Dibond D6	Fræsestyrke 6 mm, blisterpakning	**491545**
	Rulle for Pladefræser Alucobond A3	Fræsestyrke 3 mm, blisterpakning	**491538**
	Rulle for Pladefræser Alucobond A4	Fræsestyrke 4 mm, blisterpakning	**491539**
	Rulle for Pladefræser Alucobond A6	Fræsestyrke 6 mm, blisterpakning	**491540**
	Rulle for Pladefræser Alucobond A8	Fræsestyrke 8 mm, blisterpakning	**491541**
4	**Føringsskinne**	se kapitlet Føringssystemer fra side 313	
5	**Forlænger FSV**	til at forbinde to føringsskinner for lange arbejdsemner, pakning 1 stk., blisterpakning	**482107**
6	**Én-hånds-tvinge FS-HZ 160**	ståludførelse, Spændvidde 160 mm, pakning 1 stk., blisterpakning	**491594**
7	**Skruetvinger FSZ 120**	ståludførelse, Spændvidde 120 mm, pakning 2 stk., blisterpakning	**489570**
	Skruetvinger FSZ 300	ståludførelse, Spændvidde 300 mm, pakning 2 stk., blisterpakning	**489571**
8	**Vakuumløfter GECKO DOSH**	se kapitlet Føringssystemer fra side 313	
9	**V-notfræser HW, skaft 8 mm HW S8 D18-90° (Alu)**	D 18 mm, NL 8 mm, GL 59 mm, alpha 90 °, blisterpakning	**491444**
10	**V-notfræser HW, skaft 8 mm HW S8 D18-135° (Alu)**	D 18 mm, NL 3,3 mm, GL 59 mm, alpha 135 °, blisterpakning	**491443**

Specialisten till vinduesrenovering

Kit og glasrester fjernes hurtigt og problemfrit – takket være en ydelse på 1010 watt og et ergonomisk maskinkoncept.

MMC elektronik
Den intelligente MMC elektronik regulerer omdrejningstallet, så der arbejdes skånsomt og materialetilpasset.

Central spændeanordning
Overfræseren trykkes ned og fastspændes uden at skulle fjerne hånden fra maskinen. Lettere kan det ikke gøres.

Overfladebeskytter
Opfanger glassplinter, søm og kitrester og leder det ind i udsugningen. Det beskytter brugeren og omgivelserne.



Ergonomisk stavgreb
Det ergonomiske stavgreb er en stor fordel ved Festools overfræser. Start, neddykning, fræsning, opdykning – alt med én hånd.

Nøjagtig dybdeindstilling
KF 5 har en nøjagtig dybdeindstilling. Fræsedybden indstilles lynhurtigt – ned til en tiendedel millimeter - uafhængigt af den benyttede fræser.

Hurtigbremse
Giver sikkerhed ved fræsning med KF 5. Værktøjet stopper i løbet af få sekunder.

I tilbehørsprogrammet findes det passende fræseværktøj til forskellige vinduestyper: I kombination med det passende føringsleje fjerner kitfræseren næsten alle rester fra vinduet. Falsfræseren til isætning af nye termoruder fjerner næsten alle lim- og tætningsrester. Kombinationen af overfladebeskytter og udsugning beskytter brugeren og omgivelserne mod splinter.



Fjernelse af glassplinter, vinkler og kitrester, f.eks. af nye ruder.



Lim- og tætningsrester kan næsten fjernes helt før isætning af nye termoruder.

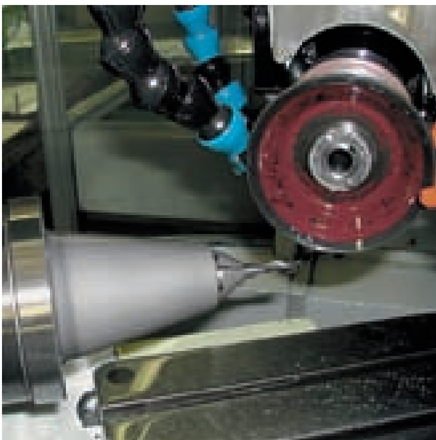
Leveringsomfang	Artikel nr.
KF 5 EBQ-Plus spændetang Ø 8 mm, betjeningsværktøj, lev. i SYSTAINER SYS 3 T-LOC	**574348**
Sideanslag SA-KF/FE med finindstilling, i karton	**483489**

Tekniske data: se side 102

Tilbehør, se side 143



Festool fræsersortiment.



Moderne produktionsanlæg sørger for præcise fræsere.



Konstant produktionsovervågning og -kontrol sørger for perfekt kvalitet.



Ikke-homogen overflade med grov struktur.

Homogen overflade i Festool mikrokornkvalitet.

Altid et skridt foran.

Festools fræseværktøj er førsteklasses produkter, der er fremstillet under hensyntagen til teknikkens udvikling og nøje testet. De nye fræsere til mineralsk materiale lader for eksempel intet tilbage at ønske. De er resultatet af kundeorienterede ideer samt omfattende tests og baner vejen for nye arbejdsområder.

Kvalitetsværktøj

Førsteklasses stål og slidstærkt hårdmetal. Induktionslodning sørger for høj standard. Uanset hvilken type fræser du har brug for, opnås der knivskarpe skær med det CNC-styrede slibecenter.

Høj korntæthed

På grund af den høje mikrokornkvalitet anvender Festool Wolfram-Carbid til skæret. Wolfram-Carbid-pulver og Kobaltbindemiddel bliver ved hjælp af ekstrem varme og tryk til et meget slidstærkt materiale. Det tætte materiale har i modsætning til grovkornet materiale en høj standtid og efterlader perfekte arbejdsresultater. Sammenligningen viser forskellen.

Samtlige mål.

For at opnå en optimal fræsning skal fræseren helst fastspændes lige over fræsehovedet, dog mindst ved markeringen på skaftet.



GL: Samlet længde (mm)
NL: Længde på skæret (mm)
ø D: Fræserdiameter (mm)
S: Skaftdiameter (mm)

Markering for tilspænding

n max. = fræserens maksimale omdrejningstal

R: Radius (mm)
Fα: Fasvinkel (°)
VE: Pakning

Sikkerhed

For en sikkerheds skyld: Kun de fræsere, der opfylder EU's krav til træbearbejdningsmaskiner, tildeles efter vellykket afprøvning MAN-kvalitetsmærket. Som godkendt værktøj til manuel tilspænding har de følgende egenskaber:

- tilnærmelsesvis cirkelrund form
- sikkerhed mod tilbagekastning takket være spåntykkelsesbegrænsning på maks. 1,1 mm
- begrænset spånhulsbredde »S«

Skærematerialet

HW = wolframcarbid-hårdmetal
HW-fræsere består overvejende af wolframcarbid. Derfor er disse fræsere særligt velegnede til bearbejdning af hårdt træ, pladematerialer og kunststof. HW-fræsere fås i forskellige udførelser: Fræsere helt i hårdmetal, fræsere med bestykket skær og værktøjer med vendeplader.

HS = højtydende hurtigstål
Kan belastes mekanisk og termisk og er særligt velegnet til fræsning af bløde materialer som f.eks. gran og fyrretræ.

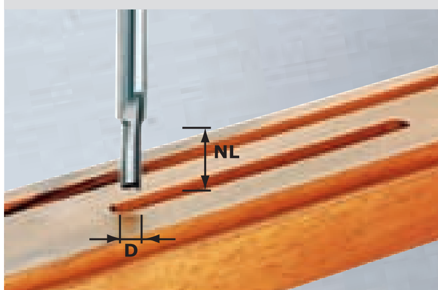
Overfladekvalitet.
Helt glatte overflader og perfekte profiler: Et vellykket fræseresultat overflødiggør tidskrævende efterbehandling. En optimal skærgeometri og den rigtige slibning giver den perfekte overflade.


Overflade med brandspor.


Perfekt overflade.

Notfræser

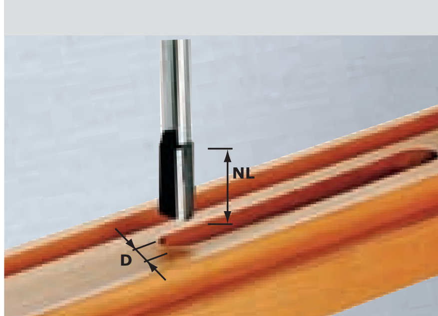
Notfræser i hårdmetal med bundskær



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
3	6	45			490952
4	10	45			490953
5	12	45			490954
6	14	55			490955
7	17	55			490956
8	20	55			490957
8	30	60			491647

Kompromisløs
Denne hårdmetalfræser går hårdt til værks. Med det slebne hårdmetal-bundskær opnås en længere standtid ved indboring i pladematerialer.

Notfræser med bundskær



[1] til fingersinkning med Festool VS 600, med præcision i diameter

HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
9	23	55			490958
10	20	60			490959
10	25	60			490960[1]
10	30	60			491648
11	20	60			490961
12	20	60			490962
12	30	60			491649
13	20	60			490963
14	20	60			490964
15	20	60			490965
16	20	60			490966
16	30	65			490967
18	20	60			490968
18	30	65			490969
19	20	60			490970
20	20	60			490971
20	30	65			490972
22	20	60			490973
24	20	60			490974
25	20	60			490975
30	20	60			490976

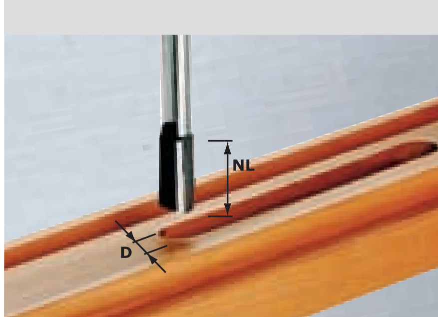
Gode grunde
Ved boring, notning, falsning og langhulsfræsning opnås perfekte arbejdsresultater med HW-notfræserne.
Fræserne er bestykket med et HW-boreskær. De er præcise, letter indboringen og har en høj standtid.



Indsat boreskær
efter 60 boringer i køkkenbordplade (30 mm dyb):
Skæret har kun lette slidspor

Slebet boreskær
efter 60 boringer i køkkenbordplade (30 mm dyb):
Sløvt skær

Notfræser med bundskær



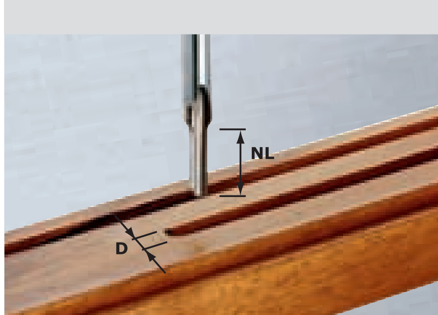
HW				s = 12
ØD	**NL**	**GL**		**Bestill.nr.**
10	35	90		491086
12	40	90	③	491087
13,2	35	85	①	493789
14	40	85		491088
14	50	100		491089
15	35	85	②	493790
16	45	90		491090
16	60	100		491091
18	45	90		491092
20	45	90	④	491093
22	45	90		491094
24	45	90		491095
30	35	90		491096

HW-notfræser »Schall-Ex« og »Planet«
Den ideelle løsning til alle, som monterer automatisk bevægelige dørtætninger.

Nyttemål tætningstyper

Tætning	Bredde	Dybde	Fræser-Typ
Planet HS	13,1	30	①
Schall-Ex L	14,8	32	②
Schall-Ex RD	14,8	28	②
Kältefeind	12	40	③
Doppeldicht	12	40	③
Schall-Ex Ultra	19,7	30	④

Notfræser, enkeltskær med bundskær

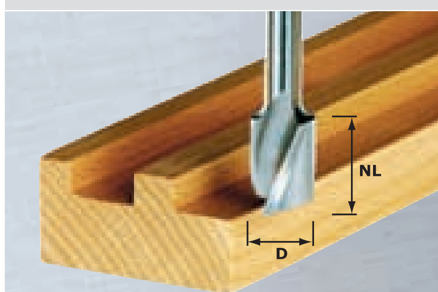


HS					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
3	8	45			490941
4	15	48			490942
5	12	50			490943

Profferne
HS-spiralnotfræseren og HW-spiralnotfræseren i hårdmetal: Hurtig fremføring – ved notning, falsning, langhulsfræsning, boring og kopifræsning. Der arbejdes hurtigt, kraftfuldt og meget roligt. Spånerne føres opad gennem spiralskæret og udsuges her. Den fræsede not forbliver ren.

01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17

Spiralnotfræser med bundskær



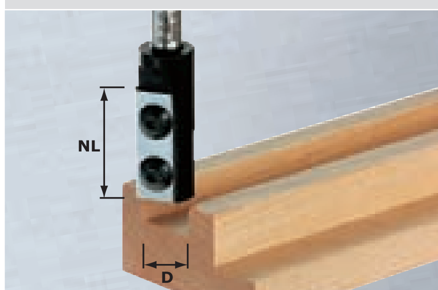
HS					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
6	16	50			490944[1]
8	19	50			490945
10	30	60			490946[1]
12	20	52			490947
14	20	52			490948
16	20	52			490949
18	25	57			490950
20	25	57			490951

HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
4	10	45			490977
6	16	50			490978[1]
8	25	55			490979
10	30	60			490980[1]

[1] til fingersinkning med Festool VS 600, med præcision i diameter



Notfræser med vendeplatter, enkeltskær med bundskær

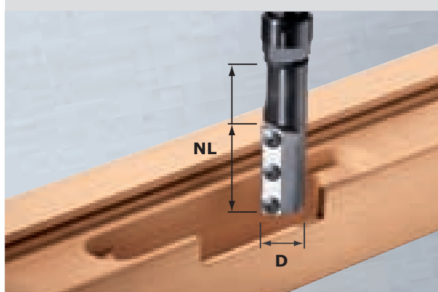


HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
8	20	50			491078
10	25	55			491079
12	30	61			491080
14	30	66			492715
16	30	70			492716
18	30	70			492717
Vendeplatte			Ø 8	20 x 4,1	491386
4 stk./pakning			Ø 10	25 x 5,5	491387
			Ø 12	30 x 5,5	491388
			Ø 14	30 x 5,5	491388
Forskærer			Ø 16	7,6 x 12	491390
4 stk./pakning			Ø 18	7,6 x 12	491390
Vendeplatte			Ø 16	30 x 12	491393
4 stk./pakning			Ø 18	30 x 12	491393

Økonomiske fordele
HW-fræsere med vendeplatter adskiller sig fra traditionelle fræsere som følger:

- Vendeplatterne sørger for konstant fræsediameter og præcision
- Ingen opslibning, minimal stilstandstid
- Hurtig udskiftning af skær, så der altid arbejdes med et skarpt fræseværktøj
- Meget økonomisk, da vendeplatten kan drejes.

Notfræser med vendeplatter, enkeltskær med bundskær



HW					s = 12
D	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
16	50/60	110			497454

HW					KN[1]
D	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
20	50/60	110			497455
24	50/80	127			497456
Sortiment		Ø 20, Ø 24			497457
Vendeplatte		Ø 16			497458
4 stk./pakning		Ø 20			497568
		Ø 24			497569

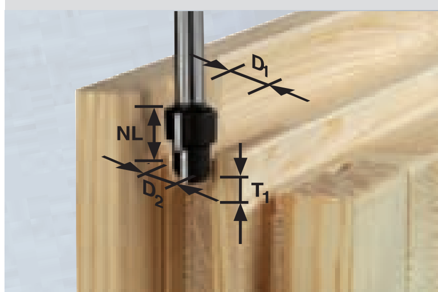
[1] med konusholder passende til OF 2200

Til dørhængsler i karme og dørplader
- Ekstra lang fræser med vendeplatter til ekstreme fræsedybder, med konusholder til Ø 20 og 24 mm
- Sikkert arbejde i kombination med overfræseren OF 2200 og den ekstra lange kopiring (Artikel nr. 497453)


Sortiment i Mini-Systainer

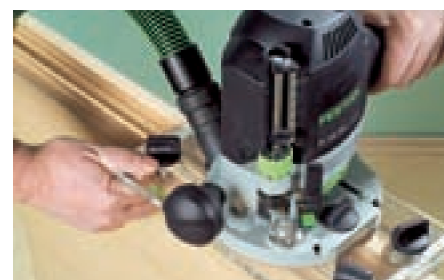
Trinfræser

Trinfræser



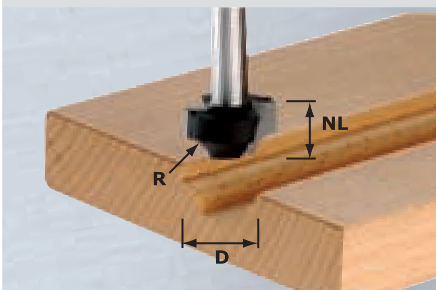
HW					s = 12
ØD1	**ØD2**	**T1**	**NL**	**GL**	**Bestill.nr.**
16,3	12,3	9,3	14	80	492713
20,3	12,3	9,3	14	80	492714

Ideelle partnere
Sammen med Festools fræseadapter fræser trinfræseren hurtigt og præcist huller til beslag i vinduer og hoveddøre uden at forskyde sig i falsen.



Staffræser, fasfræser, hulkelfræser

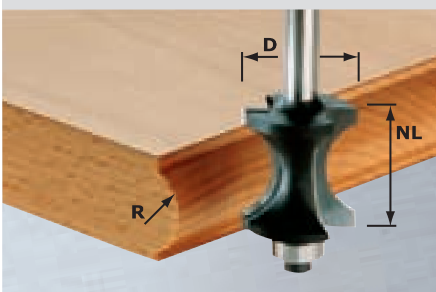
Staffræser



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
17	10	40	3		491004
19	11	41	4		491005
21	12	42	5		491006
23	13	45	6		491007
27	15	45	8		491008

Staffræser med slebet bundskær
Velegnet til dekorativ udsmykning. Med det slebne bundskær er det muligt midt på fronten af et møbel at fræse en dekorativ udfræsning.

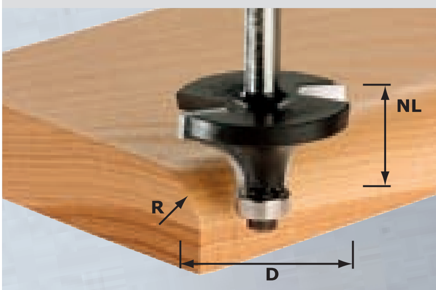
Rundfræser med føringsleje



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
27	30	70	12		491139
Føringsleje			Ø 12,7		491383
2 stk./pakning					

Perfekt rundfræsning
Nem fræsning af pladekanter med HW-rundfræseren. Med en fræsedybde på 28 mm perfekt til fræsning af kanter på limtræsplader. Profilering af buede arbejdsemner med føringsleje og skabelon.

Staffræser med 2 føringslejer

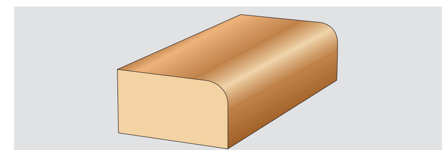


HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
16,7	9	49	2		491009[1]
18,7	10	50	3		491010[1]
20,7	11	51	4		491011[1]
22,7	12	52	5		491012[1]
25,5	13,5	54	6,35		491013[1]
28,7	15	55	8		491014[1]
31,7	16,5	56	9,5		491015[1]
38,1	19	59	12,7		491016[1]
42,7	22	62	15		491017[1]

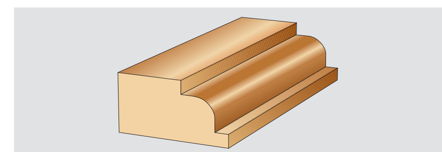
HW					s = 12
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
43	22	72	15		491106
63	32	82	25		491107
Føringsleje			Ø 12,7		491383
2 stk./pakning			Ø 9,5		491382

[1] Føringsleje Ø 12,7 mm og føringsleje Ø 9,5 mm medleveres

Én fræser – to muligheder

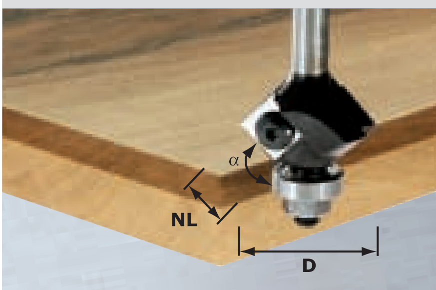


Med føringsleje Ø 12,7 mm til afrunding.



Med føringsleje Ø 9,5 mm til staffræsning.

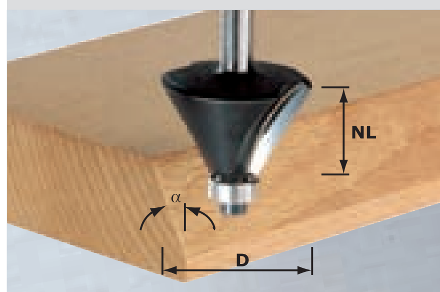
Fas-kantfræser med vendeplatter og føringsleje



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
30,5	12	62		45°	491084
Føringsleje			Ø 15,88		491384
2 stk./pakning					
Vendeplatte			12 x 12		491391
4 stk./pakning					

Økonomi og præcision
Kantfræseren med HW-vendeplatte er det ideelle værktøj, når der lægges vægt på lang levetid, økonomiske fordele og vedvarende præcision. Med i prisen for en vendeplatte fås fire levetider. Følgeomkostningerne reduceres, da platten kan drejes.

Fasfræser med føringsleje



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
20	14	54		10°	491023
Føringsleje 2 stk./pakning				Ø 15,88	491384

HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
25,7	25,1	70		15°	491132
24	10	50		30°	491024
38,5	23	64,5		30°	491133
36	11,5	53		45°	491025

HW					s = 12
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
44	30	80		30°	491101
55	26	76		45°	491102
Føringsleje 2 stk./pakning			Ø 12,7		491383

Et perfekt team
Ved hjælp af disse skaftfræsere kan den inden for industrien velkendte kantform også laves med en overfræser. Perfekt resultat opnås med fasfræseren og staffræseren med konisk føringsleje.



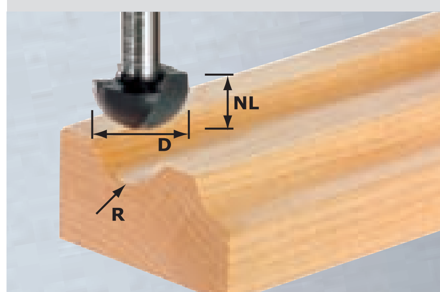
Staf-/fasfræser med føringsleje



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
17,5	19	61,5	6	15°	491134
23,1	19	60,5	6	30°	491135
31,4	18,5	60,5	6	45°	491136
Føringsleje				15°	491403
2 stk./pakning				30°	491404
				45°	491405

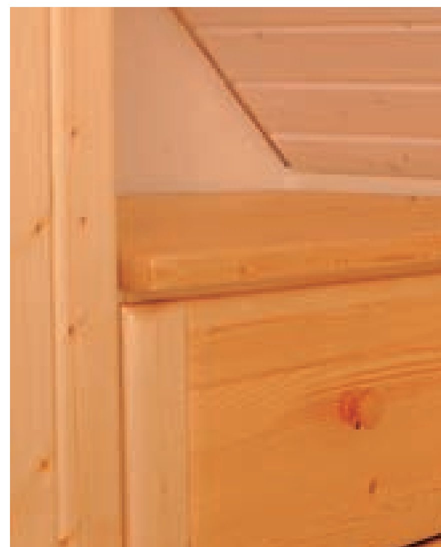


Hulkelfræser

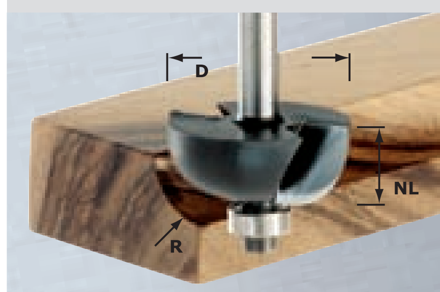


HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
8	8	38	4		490983
12,7	10	40	6,35		490984
16	11	41	8		490985
19,4	11	41	9,7		490986
25,4	14	44	12,7		490987

HW					s = 12
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
25,4	18	58	12,7		491103
30	20	60	15		491104
40	25	65	20		491105



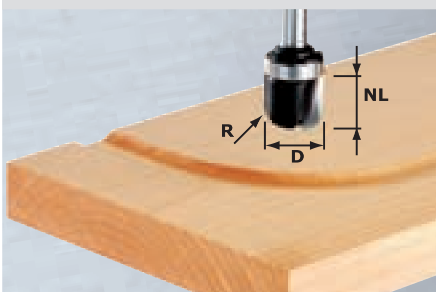
Hulkelfræser med føringsleje



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
25,5	12,7	54	6,35		491018
28,8	14	56	8		491019
31,7	14,3	56	9,5		491020
38,1	16	57	12,7		491021
Føringsleje 2 stk./pakning			Ø 12,7		491383

Rillefræser, kant- og falsfræser

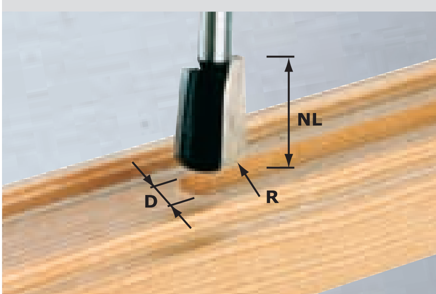
Rillefræser med føringsleje



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
19	16	53	6,4		490982
Føringsleje 2 stk./pakning			Ø 19		491396

Fræsning uden kopiring
Hurtig og nem fræsning af buede eller runde vandriller med denne fræser og en skabelon 1:1. Tidskrævende beregning af kurver og afstande undgås.

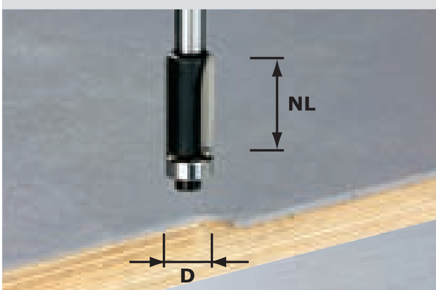
Rillefræser



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
16	25	65	5		490981



Kantfræser med føringsleje



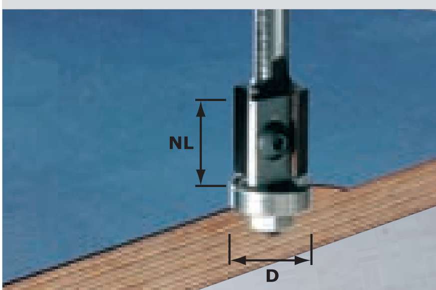
HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
12,7	25	65		0°	491027[1]
19	25			0°	491028[2]
Føringsleje 2 stk./pakning			Ø 12,7		491383
Føringsleje 2 stk./pakning			Ø 19		491396

[1] Ø D 12,7 = føringsleje forneden
[2] Ø D 19 = føringsleje foroven (se billedet til højre)

Gennem tykt og tyndt
HW-skabelonfræseren med det store føringsleje er ideel til kopifræsning 1:1.



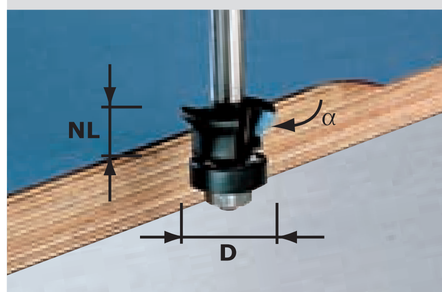
Kantfræser med vendeplatter og føringsleje



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
19	20	64		0°	491082
Føringsleje 2 stk./pakning			Ø 19		491385
Vendeplatte 4 stk./pakning			20 x 12		491392

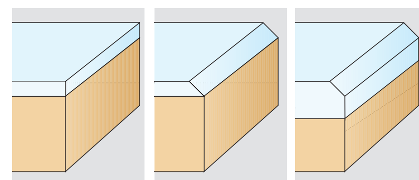
Præcision også efter opslibning
Ved opslibning af sløve skær på traditionelle fræsere reduceres skærets oprindelige diameter. Det påvirker præcisionen ved fræsning af kanter. Dette problem findes ikke ved kantfræseren med vendeplatter og føringsleje.

Fas-kantfræser med føringsleje



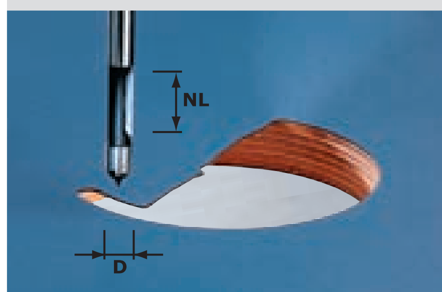
HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL0**	**Fα**		**Bestill.nr.**
24	11	54		0/45°	491026
Føringsleje			Ø 18		491400
2 stk./pakning					

Én fræser – tre anvendelser
Kantfræsning af det overskydende kunststoflag i en ret vinkel, med 45° fas eller begge dele i én arbejdsgang.
Det kunststofbeklædte føringsleje efterlader ingen spor og skåner pladekanten.



kant fas kant + fas

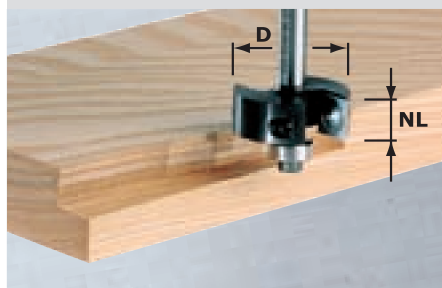
Borfræser



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
8	19	65			491037

Sæt i – fræs – færdig
Borfræseren dykker direkte ned i materialet og fræser den forarbejdede kontur.

Falsfræsersæt med vendeplatter og 5 føringslejer



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
38	12	53,7			491085[1]
Vendeplatte			12x12		491391
Føringslejesæt					491406
1x Ø 9,5 / 1x Ø 12,7 / 1x Ø 16 / 1x Ø 19 / 1x Ø 22					

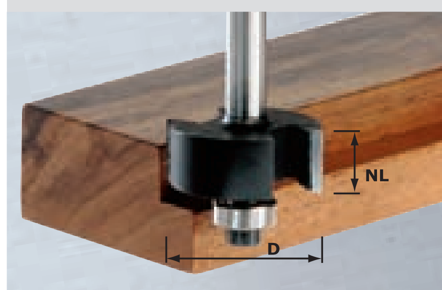
1) Medleveres: Føringslejesæt fra Ø 9,5 mm til Ø 22 mm

Meget alsidig
Ved skift af føringsleje opnås 5 forskellige falsdybder med kun et fræsehoved.

Falsdybde ved falsfræser med vendeplatter (med føringsleje)

Falsdybde (mm)	Føringsleje Ø (mm)
14,6	9,5
12,6	12,7
11	16
9,5	19
8,0	22

Falsfræser med føringsleje Ø 12,7 mm



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
31,7	12,7	54			491022[1]
Føringsleje			Ø 12,7		491383
2 stk./pakning					
Føringslejesæt					491406
1x Ø 9,5 / 1x Ø 12,7 / 1x Ø 16 / 1x Ø 19 / 1x Ø 22					

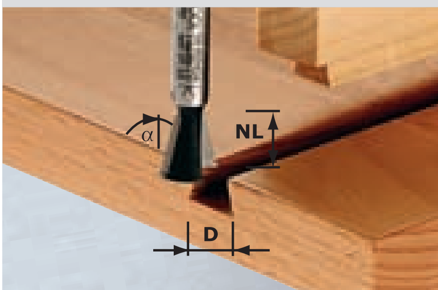
1) Medleveres: 1 føringsleje Ø 12,7 mm med 9,5 mm falsdybde

Falsdybde ved HW-falsfræser (med føringsleje)

Falsdybde (mm)	Føringsleje Ø (mm)
11	9,5
9,5	12,7
7,9	16
6,35	19
4,9	22

Fræsere til VS 600

Grat-/sinkefræser med forskærer

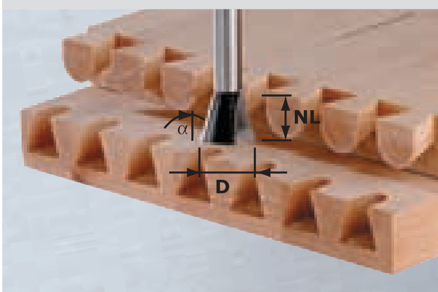


HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
14,3	13,5	46		15°	490990

HS					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
14,3	13,5	46		15°	490988

Stærke samlinger
Grat-/sinkefræseren er perfekt til fremstilling af svalehalesinkninger.
Med det optimalt tilpassede system af overfræser, skabelon og fræseværktøj klares åbne og halvskjulte svalehalesinkninger med få håndevendinger.

Grat-/sinkefræser



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
14,3	13,5	46		15°	490992[1]
16	13,5	46		15°	490993
20	17	49		15°	490996[1]
14,3	16	50		10°	491164[2]
20	26	58		10°	491165[2]

HS					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
14,3	13,5	46		15°	490991[1]
20	17	49		15°	490995[1]

HW					s = 12
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
16	12	55		15°	491097

HS					s = 12
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
20	14	57		15°	491098
24	15	58		15°	491099
30	18	60		15°	491100

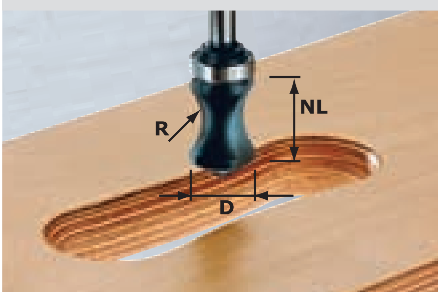
Til anvendelse sammen med samlingssystemet VS 600:
[1] til halvskjulte svalehalesinkninger
[2] til åbne svalehalesinkninger





Grebsfræser

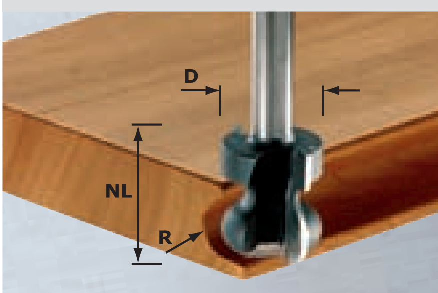
Håndgrebsfræser med føringsleje



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
19	32	68	16		491033
Føringsleje 2 stk./pakning			Ø 19		491396

Perfekt greb
Listegreb er en elegant løsning, hvis synlige beslag ville ødelægge helhedsindtrykket af et arbejdsemne.

Listegrebsfræser

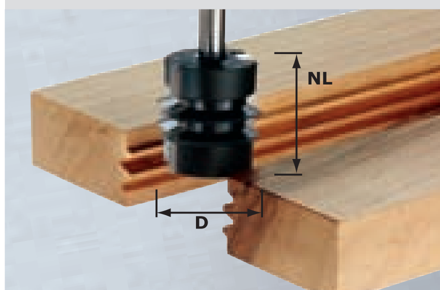


HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R1**	**R2**	**Bestill.nr.**
22	16	59	2,5	6	491140



Limfalsfræser, skriftfræser, V-notfræser og skivenotfræser

Limfalsfræser

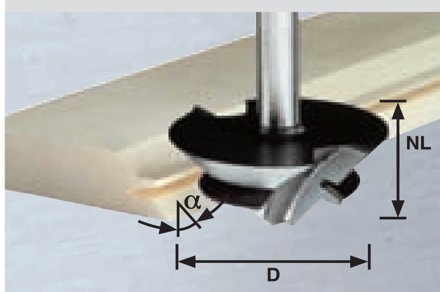


HW					s = 8
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
34	32	62			491034

Indstillingstabel til limfalsfræser

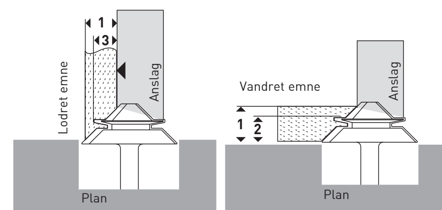
Trætykkelse – 1	Højde Y-mål – 2	Anslag X-mål – 3
12	9,2	8,8
13	9,7	9,3
14	10,2	9,8
15	10,7	10,3
16	11,2	10,8
17	11,7	11,3
18	12,2	11,8
19	12,7	12,3
20	13,2	12,8
21	13,7	13,3

Gerings-/limfalsfræser

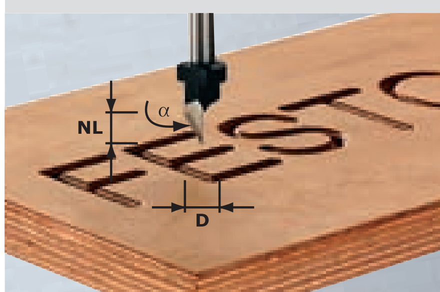


HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
64	27	67		45°	492709

n maks.
22.000

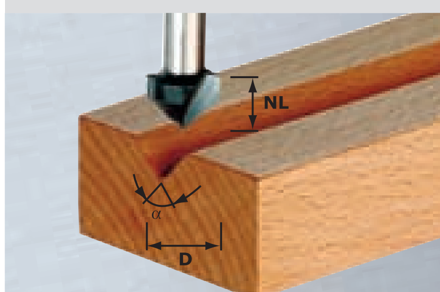


Skriftfræser



HW					s = 8
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
11	9,5	55		60°	491003
HS					**s = 8**
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
11	9,5	55		60°	491002

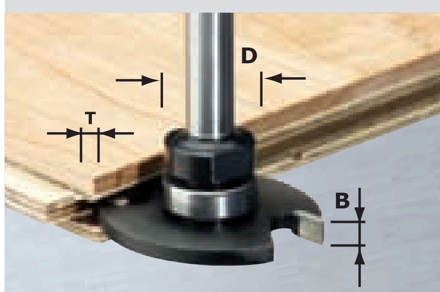
V-notfræser



HW					s = 8
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
14	7	50		90°	490999
HS					**s = 8**
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
11	9,5	50		60°	490997
14	7	50		90°	490998

Ideel til pyntefuger
V-notfræseren er det rigtige valg, når der skal laves pyntefuger i plane arbejdsemner – f.eks. dørkarme, stelsamlinger og møbelelementer.

Parketfræser

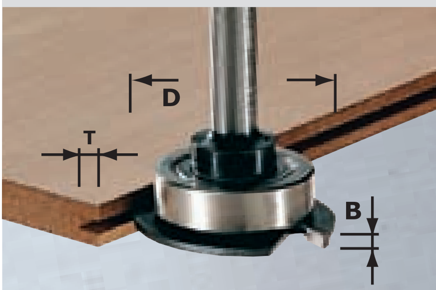


HW					s = 8
ØD	NL	T	GL	Fα	Bestill.nr.
40	4	12	46		496054
Skivenot		Ø 40x4		496055	

Alsidig
Den planmonterede fræseskive gør det muligt at fræse tæt til gulvet. Fræseren er også velegnet til fræsning af noter til dørtætninger i dørkarme.

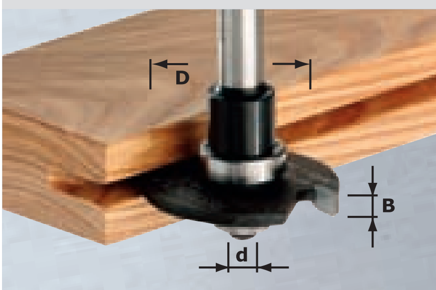


Laminatfræser



HW					s = 8
ØD	**B**	**T**	**GL**	**Fα**	**Bestill.nr.**
40	2,8	6	47,5		491063
Føringsleje			Ø 28		491397
2 stk./pakning					
Skivenot					490421

Skivenotfræser



HW					s = 8
ØD	**B**	**d**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
40	1,5	6			491038[1)]
40	1,8	6			491039[1)]
40	2	6			491040[1)]
40	2,5	6			491056[1)]
40	3	6			491057[1)]
40	3,5	6			491058[1)]
40	4	6			491059[1)]
40	5	6			491060[1)]

1) uden fræserskaft

Tætning af døre
Med fræserskaft og føringsleje D 28 samt skivenotfræser med 4 mm bredde fræses perfekte noter til tætning af døre.



Fræserskaft

uden billede

					s = 8
ØD	**B**	**d**	**GL**	**Fα**	**Bestill.nr.**
16		6	58		491062

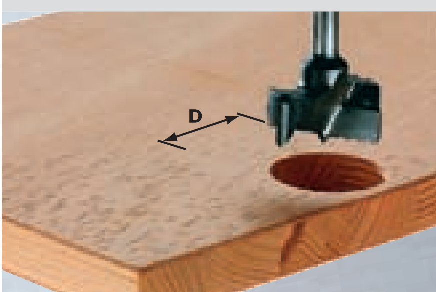
Fræserskaft med føringsleje

Se billedet til højre

					s = 8
ØD	**B**	**d**	**GL**	**Fα**	**Bestill.nr.**
16		6	58		491061
28		6	53		491557
Føringsleje			Ø 16		485300
2 stk./pakning					
Føringsleje			Ø 28		491397
2 stk./pakning					

Beslag- og dyvelbor

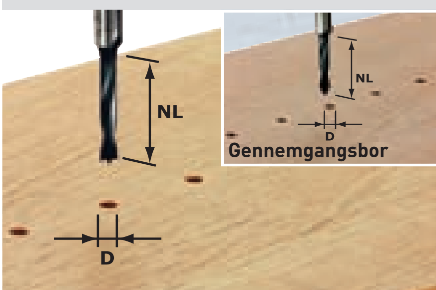
Beslagbor



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
15		54,5			491070
18		54,5			491071
20		54,5			491072
22		54,5			493263
25		54,5			491073
26		54,5			491074
30		54,5			491075
34		54,5			491076
35		54,5			491077

Boring med nøjagtig afstand
Føringssystemet LR 32 muliggør fræsning af hulrækker i f.eks. reolsystemer og hylder. Også huller til beslag kan udføres nøjagtigt mellem hullerne i 32 mm afstand.

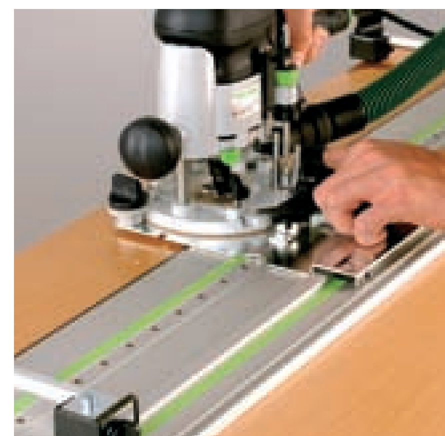
Dyvelbor



HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
3	16	55			491065[1) 2) 3)]
5	30	53,5			491066[2) 3)]
6	30	53,5			491067[2) 3)]
8	30	53,5			491068[2) 3)]
10	30	53,5			491069[2) 3)]

HW	Gennemgangsbor				s = 8
ØD	**NL**	**B**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
5	30	53,5			491064[2)]

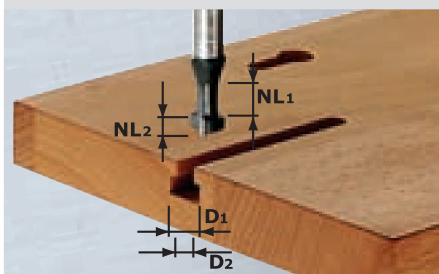
1) uden centrerspids 2) til boring af hulrækker
3) til anvendelse sammen med dyvelenheden til samlingssystemet VS 600



01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17

T-notfræser

T-notfræser

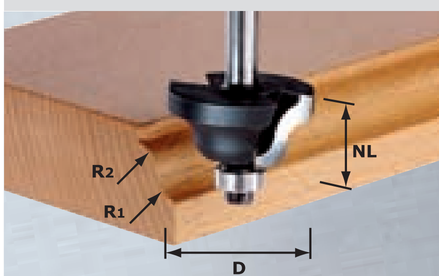


HW					s = 8
ØD1	ØD2	NL1	NL2	Fα	Bestill.nr.
10,5	6	9	5		491035

Det specielle
Til fræsning af T-noter, nøglehuller og nøgle-hulsophæng i massivt træ og plademateriale.

Profilfræsere

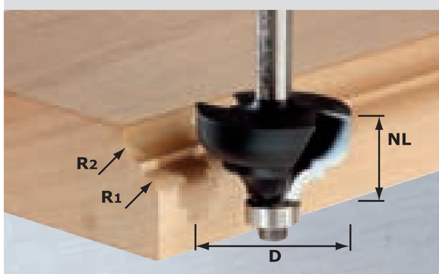
Profilfræser med føringsleje



HW					s = 8
ØD	NL	GL	R1	R2	Bestill.nr.
31,7	13	53	4	4	491029
38,1	19	59	6,35	6,35	491030
Føringsleje			Ø 12,7		491383
2 stk./pakning					

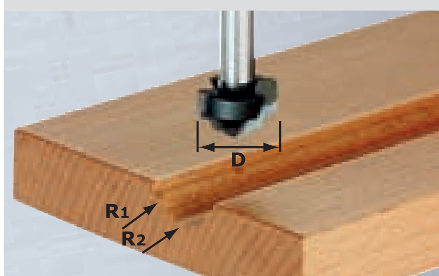
Arbejdsbordet MFT
Nøjagtig profilering af arbejdsemner på alle sider opnås med arbejdsbordet MFT (fra side 92). Arbejdsemnet fastspændes sikkert, og der opnås et perfekt arbejdsresultat.

Multiprofilfræser med føringsleje



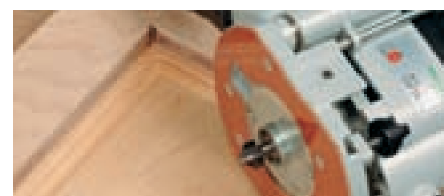
HW					s = 8
ØD	NL	GL	R1	R2	Bestill.nr.
36,7	21	61	6	6	491031
Føringsleje			Ø 12,7		491383
2 stk./pakning					

Profilfræser

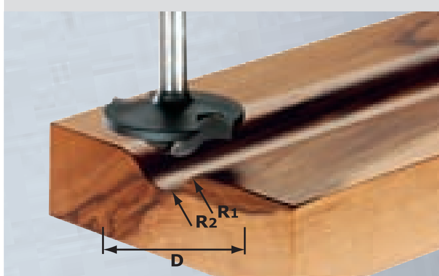


HW					s = 8
ØD	NL	GL	R1	R2	Bestill.nr.
19	12,5	54	5	4	491032

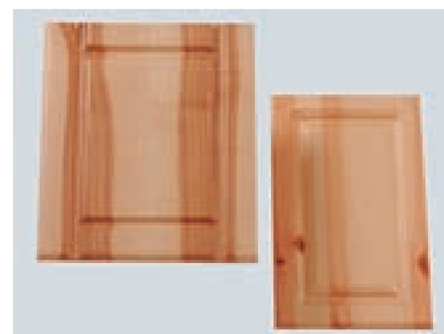
Fræsning af profiler
Med denne profilfræser og en passende skabelon fræses flotte fyldninger og kassetter.



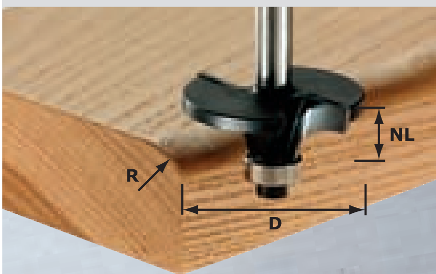
Profilfræser



HW					s = 8
ØD	NL	GL	R1	R2	Bestill.nr.
42	13	50	6	12	491137



Profilfræser med føringsleje

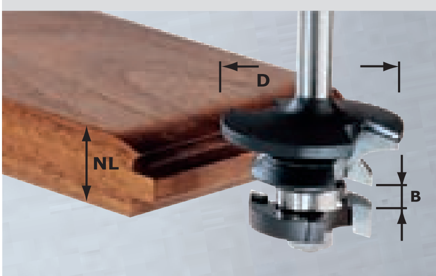


HW					s = 8
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
42	14	54	6		491131
Føringsleje			Ø 12,7		491383
2 stk./pakning					

Let og nøjagtig
Lettere kan det ikke gøres. Denne profilfræser er ideel til afrunding af møbelfronter, bordplader, bænke og stole. Også buede og runde arbejdsemner afrundes uden problemer.

Kontraprofil- og afgratningsfræser

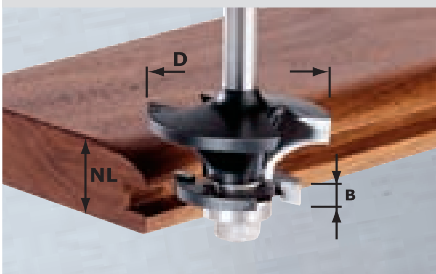
Kontraprofilfræser fer med føringsleje



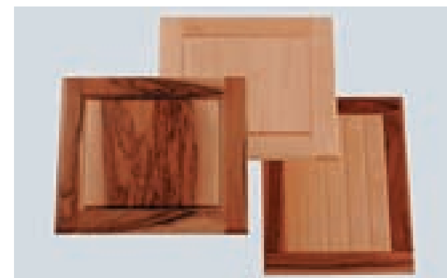
HW					s = 8
ØD	**NL**	**B**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
43	21	5			491130
Føringsleje			Ø 15,88		491384
2 stk./pakning					

Kontraprofil og fyldninger
Festools værktøj klarer også krævende opgaver som disse – uanset om der skal fremstilles traditionelle profiler eller moderne former. Takket være føringslejet er det nemt at justere fræseringene.

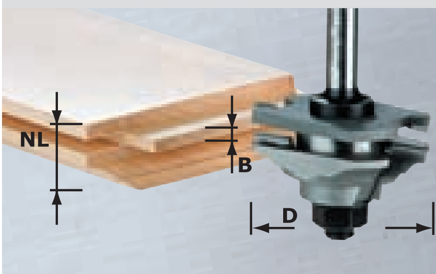
Kontraprofilfræser not med føringsleje



HW					s = 8
ØD	**NL**	**B**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
43	21	5			491129
Føringsleje			Ø 15,88		491384
2 stk./pakning					

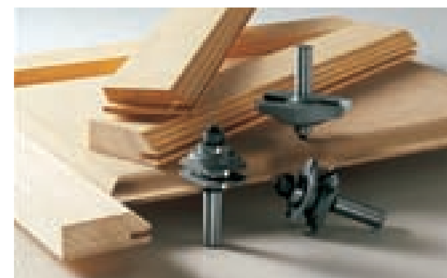


Profilfræser fer

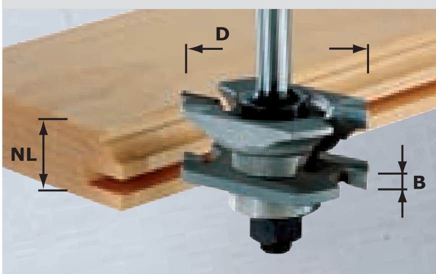


HW					s = 8
ØD	**NL**	**B**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
46	20	4	22		490643
HW					**s = 12**
ØD	**NL**	**B**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
46	20	4	22		490132

Klassiske møbelfronter
Med disse værktøjssæt fræses der klassiske døre i forskellige stilretninger. Hårdmetalfræserne med dobbeltskær sørger for rene og ensartede profiler.

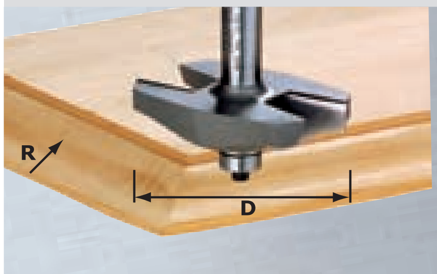


Profilfræser not



HW					s = 8
ØD	**NL**	**B**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
46	20	4	22		490645
HW					**s = 12**
ØD	**NL**	**B**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
46	20	4	22		490129

Afgratningsfræser med føringsleje

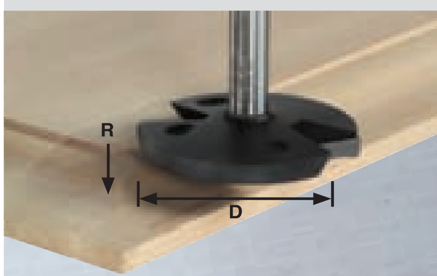


HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
67	12	68	19		490127

n maks.
22.000

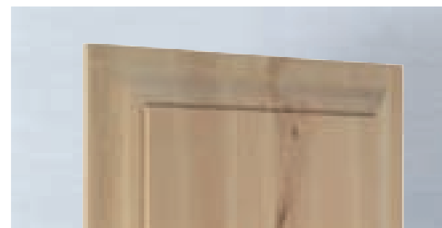

Afgratningsfræseren med føringsleje er særligt velegnet til fræsning af klassiske fyldninger.

Afgratningsfræser uden føringsleje

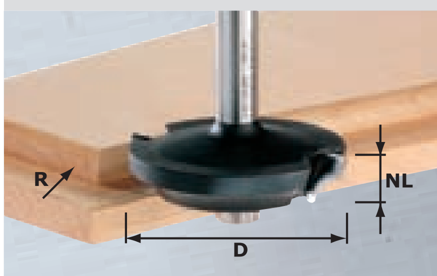


HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
68	14	58	35		492712

n maks.
22.000


Med afgratningsfræseren uden føringsleje kan der derimod fremstilles dybere fyldninger.

Afgratningsfræser med føringsleje



HW					s = 8
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
42,7	13	50	6		491138[1]

HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
63	15	68	9		491109
Føringslejesæt 1 stk./pakning					491398

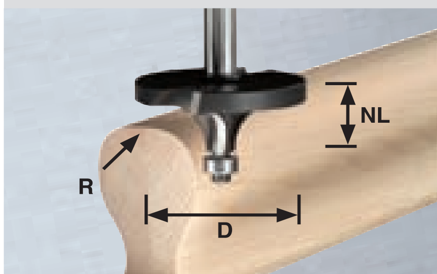
[1] uden føringsleje

Afgratnings- og kontraprofil
Med dette værktøj fræses fyldninger og rammer. Kombineret med en skivenotfræser fremstilles komplette fronter.



Profilfræser

Profilfræser med føringsleje



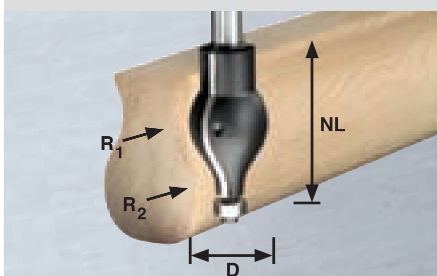
HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
64	26	76	16		492710
Føringsleje 2 stk./pakning			Ø 12,7		491383

n maks.
22.000



Bordfræser TF 2200
CMS´en med overfræseren OF 2200 er optimal til større spåntagende tværsnit og giver altid sikker støtte ved fræsning (se side 85).

Profilfræser

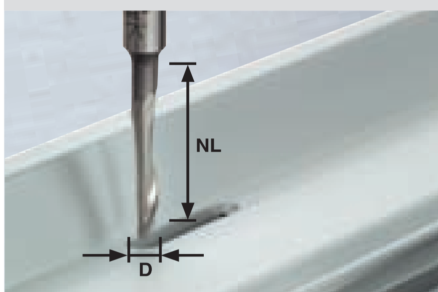


HW					s = 12
ØD	NL	GL	R1	R2	Bestill.nr.
32	41	107	20,5	16	492711
Føringsleje 2 stk./pakning			Ø 12,7		491383

n maks.
22.000

Specialfræser

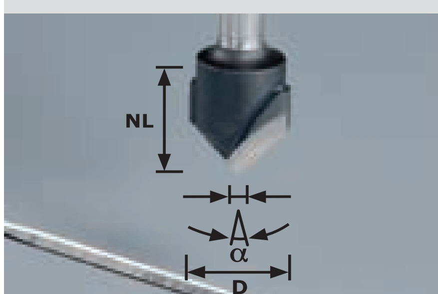
Aluminiumsfræser



HS					s = 8
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
5	23	65			491036

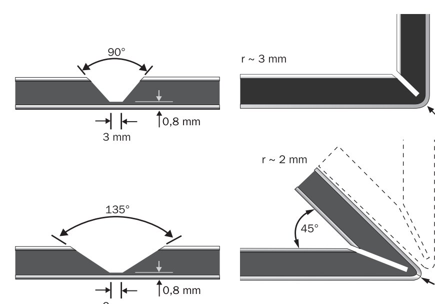
Specialisten til aluminium
HS-aluminiumfræseren er ideel til fræsning af noter i aluminiumsprofiler med op til 2 mm tykkelse.

V-notfræser

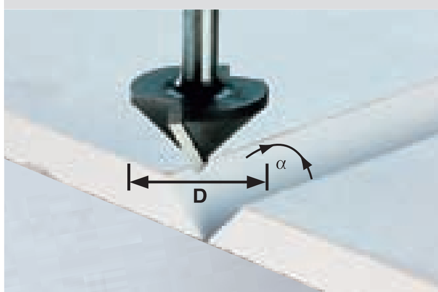


HW					s = 8
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
18	8	60		90°	491444
18	3,3	60		135°	491443

Fræsning af aluminiumssandwichplader



Gipskartonfræser



HW					s = 8
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
12,5	14	55		45°	491000[1]
32	16	49		90°	491001

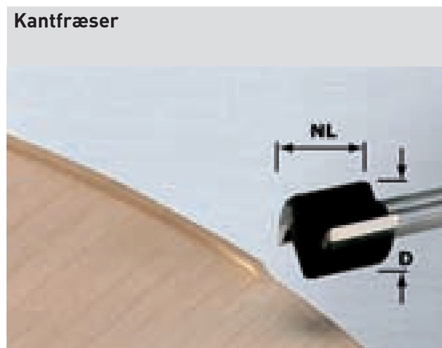
[1] enkeltskærfræser

Fræsning og foldning i stedet for lim og spartel
Nye overbevisende ideer: Som supplement til 90°-gipskartonfræseren fås der nu også en 45°-fræser. Dermed kan 45° hjørner foldes uden større problemer.



Fræsere til OFK 700 og MFK 700

Kantfræser



HW					s = 8
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
19	16	46			491666

Runde arbejdsemner er intet problem
Borde, diske, skriveborde eller andre møbeldele. Festool kantfræseren OFK 700 klarer alle rundinger.





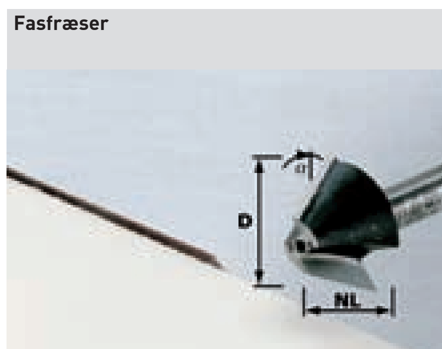
Vedrørende fræsning af noter til kantlister henvises til det omfattende fræserprogram på side 137.
Her anvendes fræserskaft med bestill.nr. 491557.

Kantfræser med vendeplatter

uden billede

HW					s = 8
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
19	12	43			491670
Vendeplatte 4 stk./pakning			12x12x1,5		491391

Fasfræser



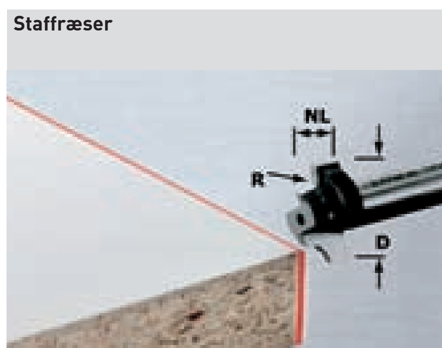
HW					s = 8
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
24	14	44		22°	491667
24	12	42		30°	491668
24	10	40		45°	491669

Fasfræser med vendeplatter

uden billede

HW					s = 8
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
24	12	46		22°	491671
26	12	47		45°	491672
Vendeplatte 4 stk./pakning			12x12		491391

Staffræser



HW					s = 8
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
18	9	39	2		491675
20	10	40	3		491676

Staf-kantfræser med føringsleje



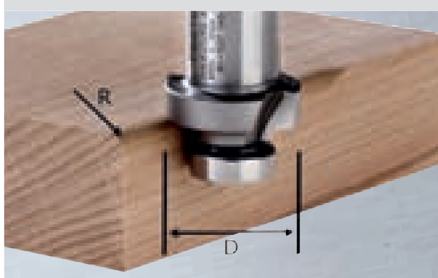
HW					s = 8
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
20	9	49	2		491673
22	10	50	3		491674
Føringsleje 2 stk./pakning			Ø 12,7		491383



fræsesål 0 for vinkelnøjagtigt fræsearbejde
Bestill.nr. 491427.

Fræsere til OFK 500

Afrundings staffræser



HW					OFK 500
ØD	NL	B	R	Fα	Bestill.nr.
27			2		490092
27			3		490093
27			4		490094
27			5		490095
27			6		490096
Føringsleje med Spændeskrue					490249

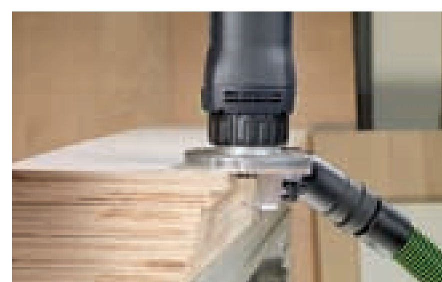


Afrunding af kantlister af kunststof eller massivt træ.

Fasfræser



HW					OFK 500
ØD	NL	B	R	Fα	Bestill.nr.
27				45°	490090
27				30°	490091
27				60°	491533
Føringsleje med Spændeskrue					490249



Fasfræsning af kantlister af kunststof eller massivt træ.

Kantfræser med føringsleje



HW					OFK 500
ØD	NL	B	R	Fα	Bestill.nr.
22	8				490565

Kantfræser uden føringsleje

HW					OFK 500
ØD	NL	B	R	Fα	Bestill.nr.
22	8				490085
Føringsleje med Spændeskrue					490250



Kantfræsning af kantlister af kunststof eller massivt træ.

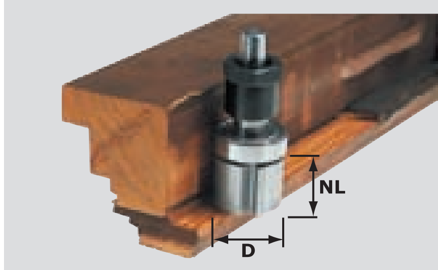
Fræser til kitfræser KF 5

Kitfræser



HW					s = 8
ØD	NL	B	R	Fα	Bestill.nr.
33	15				483249
Føringstap, KF-05 8/17 Falsbredde 8 mm; Føringstap-Ø 17 mm					480175
Føringstap, KF-03 9/15 Falsbredde 9 mm; Føringstap-Ø 15 mm					480173
Føringstap, KF-04 10/13 Falsbredde 10 mm; Føringstap-Ø 13 mm					480174
Føringstap, KF-07 11/11 Falsbredde 11 mm; Føringstap-Ø 11 mm					480177
Føringstap, KF-06 12/19 Falsbredde 12 mm; Føringstap-Ø 19 mm					480176

Kitfræser

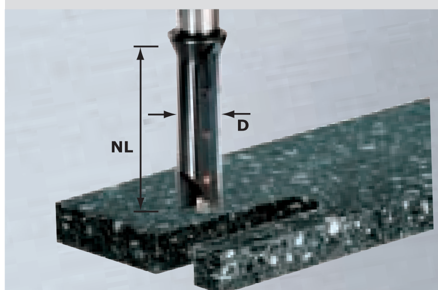


HW					s = 8
ØD	NL	B	R	Fα	Bestill.nr.
30	21				482057
Fræsehoved KF-S3					434690

Til vinduer
Hårdmetalfræser med speciel holder til kitfræseren til efterfræsning af vinduer, hvor glasset er fjernet. Fås med føringsleje til kantfræsning eller til forskellige falsdybder.

Specialfræser til mineralsk materiale

Notfræser med vendeplatter



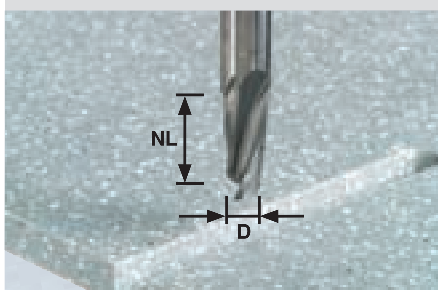
HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
14	45	92			491110[1]
Vendeplatter	50 x 5,5				
2 stk./pakning					491389

[1] til anvendelse sammen med arbejdspladeskabelonen APS 900

Bedste kvalitet
Spiralnotfræsere i hårdmetal er fremstillet af cylindriske hårdmetalstænger, som er specielt udviklet til bearbejdning af mineralske materialer. Fræserne er meget brudsikre og sikrer hurtige og perfekte resultater.



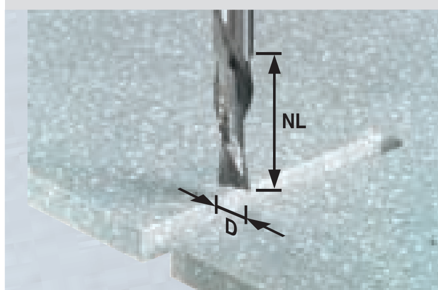
Spiralnotfræser i hårdmetal



HW					s = 10
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
10	27	70			492653

HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
12	27	70			492654
12	42	87			492655

Spiralnotfræser i hårdmetal til skrubning og sletning

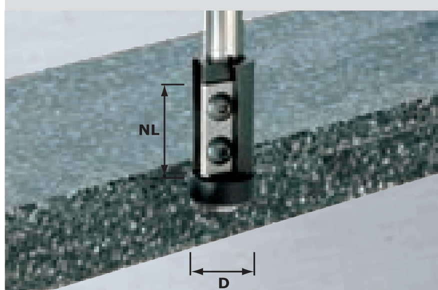


HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
12	42	87			492656

Hurtigt arbejde
Disse skrub-/sletfræsere med spånbryder er udviklet til hurtig fræsning af udskæringer til f.eks. vaske. Også disse fræsere fremstilles af specielt udviklede hårdmetalstænger.



Kantfræser med vendeplatter og føringsleje

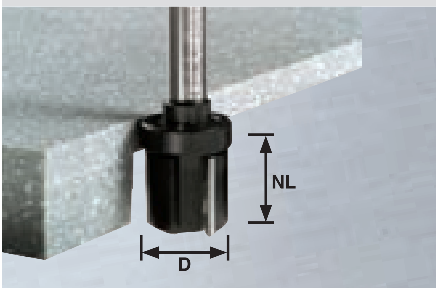


HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
21	30	89			491120
Føringsleje	Ø 21				
2 stk./pakning					491408
Vendeplatter	30 x 12				
4 stk./pakning					491393

Nøjagtig og robust
Mineralske materialer stiller store krav til fræserskær. Når der arbejdes med føringsleje, er permanent overensstemmelse mellem skær og føringsleje desuden nødvendig. Fræsere med vendeplatter kan derfor hurtigt svare sig.



Kantfræser med føringsleje foroven

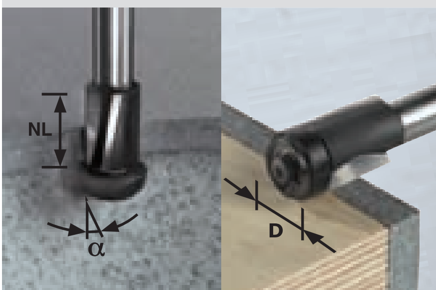


HW					s = 12
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
28	25	80			492705
Føringsleje	Ø 28				
1 stk./pakning					493063

To-i-én
Kantfræsning af inlays eller fræsning af frem-spring til indbyggede vaske med en hældning på 11° klares ved at skifte mellem de medleverede føringslejer.



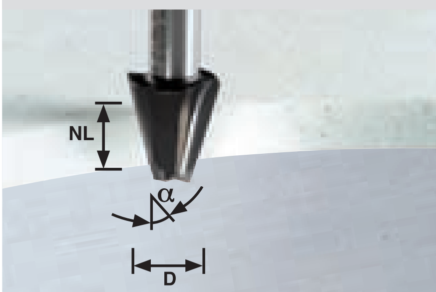
Kantfræser og overgangsfræser med føringsleje



HW					s = 12
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
19	25	74		(11°)	492661
Føringsleje[1]	Ø 19				
1 stk./pakning					493055
Føringsleje[1]	Ø 22/11°				
1 stk./pakning					493056

[1] beide Føringsleje inkluderet

Fasfræser med boreskær

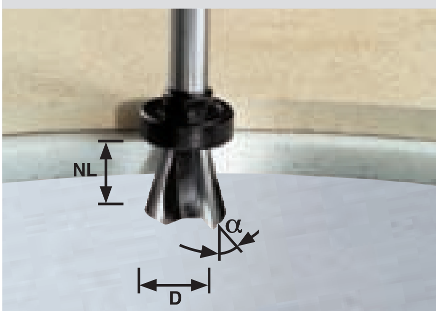


HW					s = 12
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
23	25	66		15°	492663

Fasfræser med boreskær
Ved fræsning med dette værktøj føres overfræse-ren langs skabelonen med en kopiring.
Fordel: med boreskæret kan fræseren dykke helt ned og klare udskæringen i én arbejdsgang.



Fasfræser med føringsleje foroven

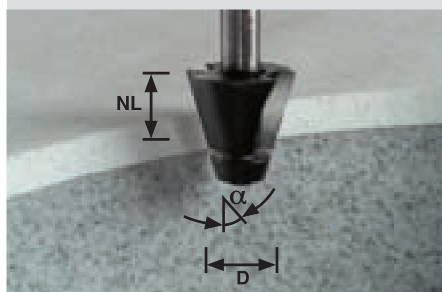


HW					s = 12
ØD	**NL**	**GL**	**R**	**Fα**	**Bestill.nr.**
28	25	80		15°	492703
Føringsleje	Ø 28				
1 stk./pakning					493063

Fasfræser med føringsleje
Ved fræsning med dette værktøj føres overfræse-ren langs skabelonen med føringslejet foroven.
Fordel: værktøjet kan anvendes sammen med enhver overfræser, uden at en kopiring er nød-vendig.



Fasfræser med føringsleje

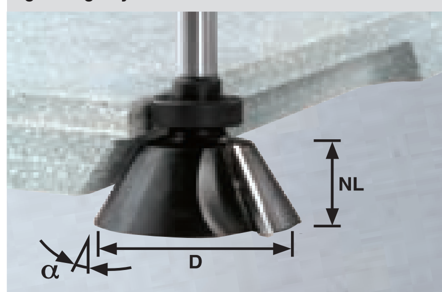


HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
33,5	25	66		15°	492665
Føringsleje	Ø 20/15°				
1 stk./pakning					493057

① **Nyhed: Den perfekte duo til moderne diske**
Først og fremmest fræses der en fas med den nye fasfræser med underskæring. Fordel: Diskpladen skal ikke vendes om.

Derefter forbindes fasen med en afrundet kant med staf-fasfræseren (se nedenfor). Sådan fremstilles en moderne diskplade.
Systemet er konstrueret til 2 eller 3 plader med 12,7 mm tykkelse.

Fasfræser med underskæring og føringsleje ①

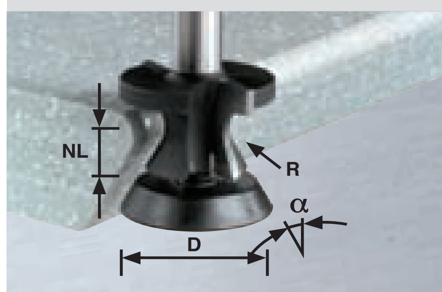


HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
⚠ 66,5	28	82		30°	492667
Føringsleje	Ø 28				
1 stk./pakning					493063

⚠ n maks.
16.000



Staf-/fasfræser med føringsleje ①

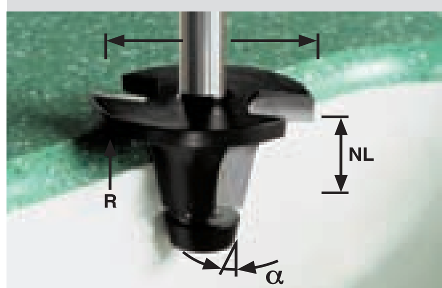


HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
39,5	23,5	74	6,35	30°	492707
Føringsleje	Ø 39,5				
1 stk./pakning					493064

② **Enkelt, men genialt**


Aksialt forskydeligt føringsleje på håndvaskfræser

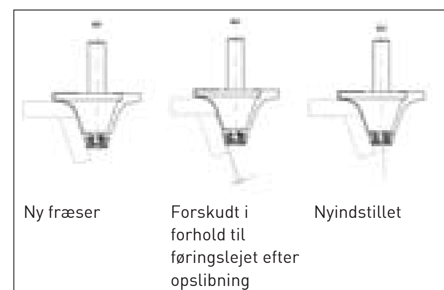
Håndvaskfræser med føringsleje ②



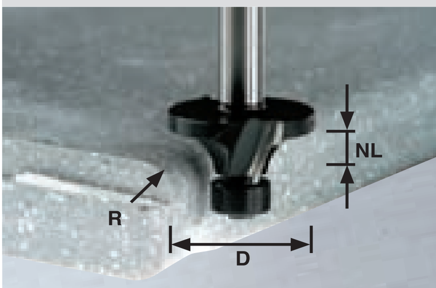
HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
⚠ 53	25	81,7	6,35	18°	492669
49	25	81,7	6,35	12°	492670
45	25	81,7	6,35	6°	492671
⚠ 63	25	81,7	12,7	18°	492675
⚠ 59	25	81,7	12,7	12°	492676
⚠ 56	25	81,7	12,7	6°	492677
Føringsleje	Ø 18°				
1 stk./pakning					493059
Føringsleje	Ø 12°				
1 stk./pakning					493060
Føringsleje	Ø 6°				
1 stk./pakning					493061

⚠ n maks.
22.000

Hvis skæret ikke længere passer nøjagtigt til føringslejet efter opslibning, kan overgangen til skæret efterjusteres ved at forskyde det aksiale føringsleje. werden. Festools håndvaskfræsere kan derfor anvendes i længere tid.


Ny fræser
Forskudt i forhold til føringslejet efter opslibning
Nyindstillet

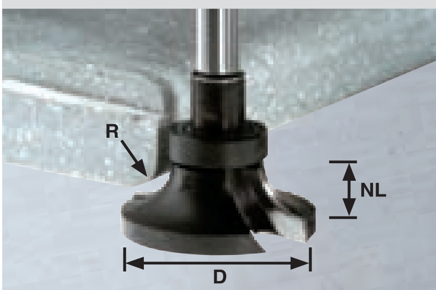
Staffræser med føringsleje



HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
22	10	59,3	3		492681
26	12	61	5		492682
28,8	13,4	62	6,35		492683
32	15	63	8		492684
41,4	19	69	12,7		492685
54	25	75	19		492686
⚠ 66,8	31,4	81	25,4		492687
Føringsleje	Ø 16				
1 stk./pakning					493062

⚠ n maks. 22.000

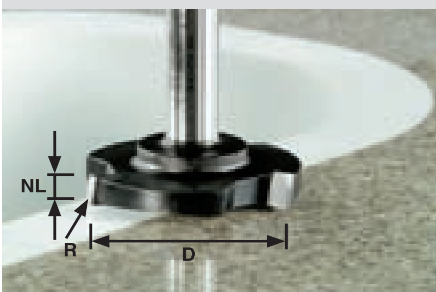
Staffræser med underskæring og føringsleje



HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Fα	Bestill.nr.
44,7	6,35	80	6,35		492695
⚠ 57,4	12,7	80	12,7		492696
⚠ 70	19	80	19		492697
Føringsleje	Ø 28				
1 stk./pakning					493063

⚠ n maks. 22.000

Planfræser



HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Z	Bestill.nr.
23	9	60	1	2	491117
52	7,3	60	1	3	492701

Kantfræser med føringsleje



HW					s = 12
ØD	NL	GL	R	Z	Bestill.nr.
26	25	79	4		491115
Føringsleje	Ø 21				
1 stk./pakning					

Et komplet sortiment
Staffræsere med en radius på 3 mm til 25,4 mm – dermed kan du opfylde stort set alle kunde-ønsker.



Til ethvert formål
Planfræseren klarer fremspring på jævne overflader uden problemer.



Så ikke noget går til spilde
Med kantfræseren udnytter du de fordele, som mineralske materialer har. Der fræses blot en forhøjning i arbejdspladen, så væske ikke kan løbe ud over kanten.

